

AEROBOND SR 7100 / SD 7105

Epoxi szerkezetekhez ragasztó, vékony kötésekhöz, és prepreg visszaállító laminálásához

AEROBOND **SR 7100 - SD 7105** A rendszert kifejezetten a vékony kötéshez fejlesztették ki, hogy ellenálljanak a nagy terhelésnek, (kiválóan megakadályozzák a mikroropedések terjedését).

Lehetséges a nem porózus felületű anyagokon történő alkalmazás. A 200 vagy 300 grammot meghaladó mennyiség kézi keverése nehézkes lehet, és jelentős kockázatot jelenthet, hogy nem homogén keverék kerül előállításra. A gépi adagolás és keverés ajánlott, és elengedhetetlen a megfelelő minőségű keverék előállításához.

AEROBOND SR 7100 epoxi gyanta

		AEROBOND SR 7100	
Halmazállapot		Gél	
Szín		Világos kék	
Viszkozitás (m Pa.s)	@ 15°C	21 600	± 4 300
	@ 20°C	12 700	± 2 500
	@ 25°C	8 650	± 1 700
	@ 30°C	6 650	± 1 300
	@ 40°C	4 900	± 900
Sűrűség	@ 20°C	1,176	± 0,005
Fénytörési index	@ 25°C	1,5412	
Raktározás:		24 hónap, nem kristályosodik	

AEROBOND SD 7105 térhálósító

		AEROBOND SD 7105	
Halmazállapot		Viszkózus folyadék	
Szín		világos sárga	
Viszkozitás (m Pa.s)	@ 15°C	37 800	± 7 500
	@ 20°C	28 300	± 5 600
	@ 25°C	22 300	± 4 400
	@ 30°C	18 300	± 3 600
	@ 40°C	13 600	± 2 700
Sűrűség	@ 20°C	1,063	± 0,05
Fénytörési index	@ 25°C	1,5397	
Raktározás:		24 hónap, nem kristályosodik	

AEROBOND SR 7100 / SD 7105 keverék

		AEROBOND SR 7100 / SD 7105	
Halmazállapot / szín		Zöld átlátszó gél (sötét zöld kikeményedve)	
súly arány		100	/ 45
térfogat arány		2	/ 1
kezdeti viszkozitás (mPa.s)	@ 20 °C	36 700	
	@ 30 °C	28 000	
	@ 40 °C	22 700	

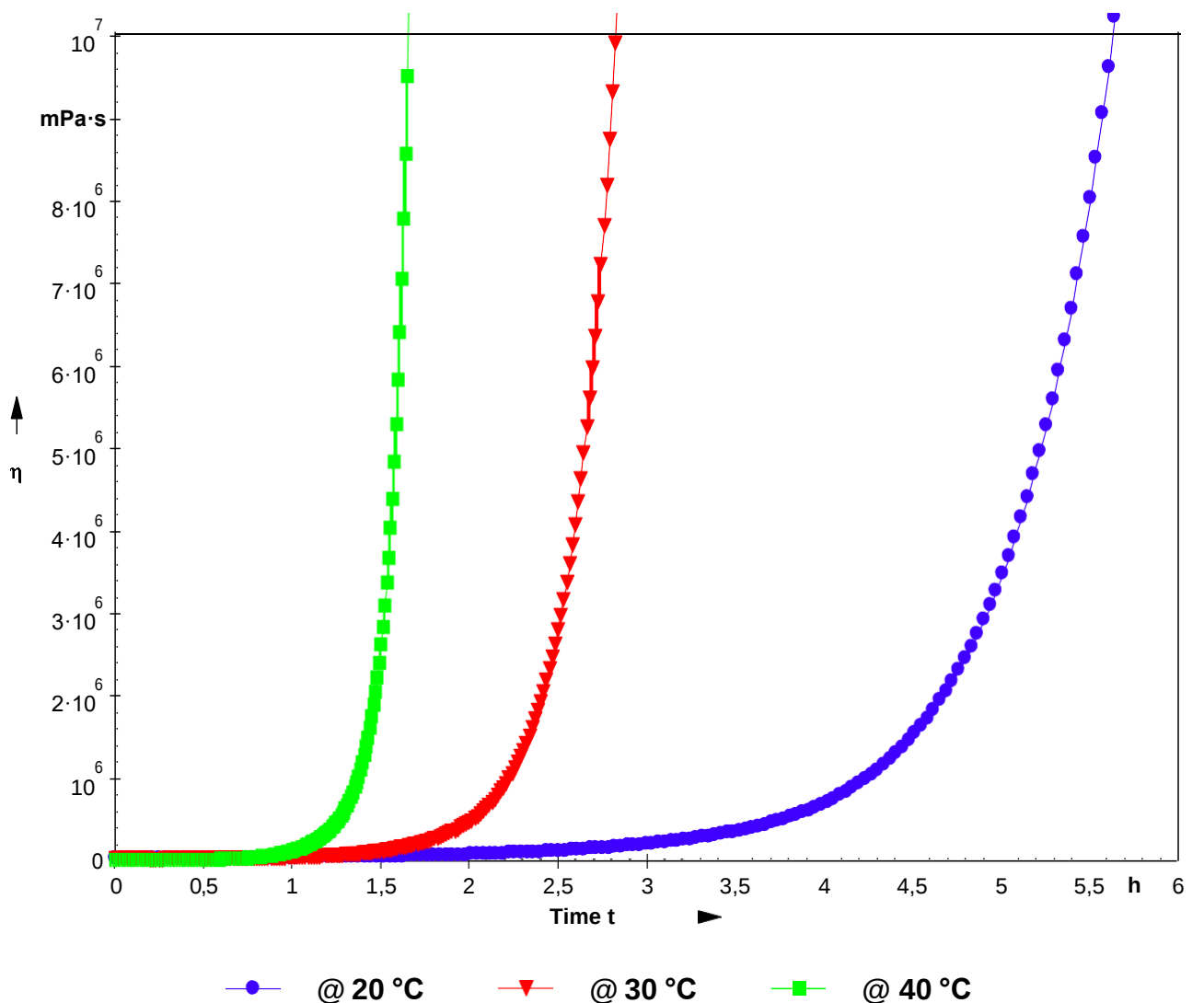
Alkalmazás

Mivel a gyanta és a térhálósító gél halmazállapotú, nagyon óvatosan kell összekeverni, a zöld szín homogenizálásához. Különös figyelmet kell fordítani arra, hogy a keverőedény oldalain és alján ne legyen barázda vagy más szabálytalanság.

A gyanta kék színe és a térhálósító sárga színe megkönnyíti a kontrollt.

Reaktivitás

Viszkozitás 1 mm vastag rétegen



Mechanikai tulajdonságok

		AEROBOND SR 7100 / AEROBOND SD 7105		
Utótérhálósítás		7 days @ 23 °C	16 h 40 °C	8 h 60 °C
Húzás				
Modulusz	N/mm ²	2 180	2 210	2 260
Maximális húzószilárdság	N/mm ²	45	47	47,5
Maximális nyúlás	%	3,7	3,8	3,8
Szakadási nyúlás	%	11	15,5	26
Nyúlás				
Modulusz	N/mm ²	2 130	2 130	1930
Maximum ellenállás	N/mm ²	76	77	73
Nyúlás max. ellenállásnál	%	4,6	4,9	5,1
Charpy üté hajlító				
Ellenálló képesség	kJ/m ²	40	38	34
Nyírás				
Maximum ellenállás (cask gyanta)	N/mm ²	32	31	35
Kötés nyírás				
Maximum ellenállás - fém/fém kötés	N/mm ²	NA	23	NA
Maximum ellenállás - tikfa/tikfa kötés	N/mm ²	NA	10	NA
Interlamináris törésállóság				
G _{1C} - CBT	J/m ²	960	970	NA
Interlamináris törésállóság				
Visszaállított laminálásnál, G _{1C} - CBT	J/m ²	NA	550	NA
Üvegesedés				
DSC - T _{G1}	°C	50	50	50
DSC - T _{Gmax}	°C	55	57	58
DTMA - peak Tan δ	°C	63	67	72
DTMA - T _{eiG onset} – G' (TG1 onset)	°C	47	47	55
DTMA - T _{mG} – G'	°C	58	62	68
DTMA - T _{efG} – G'	°C	75	76	83
DTMA - T _{G pic G''}	°C	53	54	57

A tiszta öntött műgyanta mintáin elvégzett vizsgálatokat előzetes gáztalanítás nélkül, acéllemezek között.

Kötés nyírás fa (tikfa / tikfa)	N/mm ²	Dry	Wet
		10,0	9,0

Száraz teszt 24h @ 40 °C - 50 % páratartalom

Nedves teszt 24h @ 40 °C (50% páratartalom) + 3 h @ 70 °C vízben + száradás 24 h @ 20 °C

(BS1204) A következő szabványok szerint történtek a mérések:

Viscosity:	Rheometer - CP 50 mm - Shear rate 10 s ⁻¹	
Density:	Pycnometer (ISO 2811-1)	
Gel time:	Crossing of the G'G'' curves method	
Tension:	ISO 527 -2	
Flexion:	ISO 178	
Compression:	ISO 604	
Shear:	ASTM D 732-93	
Charpy impact strength:	NF T 51-035	
Interlaminar fracture toughness :	ASTM D5528	
Glass transition:	ISO 11357- 2: 1999	-5° C/180° C with nitrogen
	Tg ₁ or Onset:	1 st pass @ 20° C/min
	Tg _{max} or Onset:	2 nd pass @ 20° C/min
	DMTA:	0° C / 180° C @ 2° C/min

JOGI MEGJEGYZÉSEK:

Az írásban vagy szóban megadott információk, a technikai segítségnyújtás és a tárgyalások során, elhangzottak nem jelentik a gyártó felelősségét.

Az információkat jóhiszeműen adják, a SICOMIN jelenlegi ismeretei és tapasztalatai alapján, a termékek megfelelő tárolása, kezelése során és normál körülmények között alkalmazzák, a SICOMIN ajánlásainak megfelelően. Azt javasoljuk, a SICOMIN termékek felhasználóinak, hogy néhány gyakorlati kísérlettel ellenőrizzék, hogy a kiválasztott anyagok alkalmasak-e a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Az ügyfélnél történő tárolás, az anyagok felhasználása, a késztermékek előállítása és átalakítása nem a SICOMIN ellenőrzése alatt áll, emiatt teljes egészében a felhasználó felelőssége.

A SICOMIN fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. A termékismertetőben megadott összes műszaki adat laboratóriumi tesztekre épül. A ténylegesen mért adatok és az esetleges tolerancia a tőlünk független körülmények miatt változhat.

Ha ennek ellenére vállaljuk a felelősséget, akkor az esetleges kártérítés az általunk szállított áruk értékére korlátozódik. Garantáljuk termékeink állandó minőségét, az értékesítés és a szállítás általános összefüggésében.

A felhasználóknak mindig hivatkozniuk kell az érintett termék helyi termékismertetőinek legfrissebb kiadására, amelyeket kérésre megadunk..