

## SR **GreenCast** 160 / SD 7160

### Víziszta öntőgyanta rendszer



**SR GreenCast 160** fokozottan UV álló epoxi öntőgyanta rendszer, amelyet elsősorban dekoratív tárgyak készítésére, üveg utánzatok, ékszerek, különleges asztalok („river table”) készítésére terveztek.

- Nagyon alacsony reakcióképesség jellemzi, amely, lehetővé teszi a nagy vastagságú termékek öntését egy lépésben akár 10 cm-ig 20 ° C-on.
- Tökéletesen víziszta polimer, színtelen és nagyon fényes.
- Szobahőmérsékleten térhálósodik.

|                             |                  | SD 7160  |
|-----------------------------|------------------|----------|
| Reaktivitás                 |                  | Lassú    |
| Kezdeti viszkozitás (mPa.s) | @ 20 °C          | 280      |
|                             | @ 30 °C          | 140      |
| Fazék idő (500 g)           | @ 20 °C          | 01 h 00  |
|                             | @ 30 °C          | 40 min   |
| Keverési arány              |                  |          |
|                             | Súly szerint     | 100 / 42 |
|                             | Térfogat szerint | 100 / 50 |
| Sűrűség                     |                  | 1,13     |
| TG1 max                     | °C               | 61       |
| Gél idő                     | @ 20 °C          | 48 h 20  |
|                             | @ 30 °C          | 24 h 20  |
| Bontás                      | @ 20 °C          | 96 h     |
|                             | @ 30 °C          | 72 h     |

**SR GreenCast 160** gyanta a természetes alapú (nem fosszilis eredetű) gyanta gyártás legújabb innovációja.

**SR GreenCast 160** gyantát magas növényi eredetű széntartalommal állítják elő. Rendszerünk bioalapú széntartalmát egy független laboratórium tanúsítja Carbon 14mérésekkel (ASTM D6866 vagy XP CEN / TS 16640)

Ez jelentős technológiai haladást jelent, miközben garantálja azelőállított ipari mennyiségű anyag tisztaságát, színét, és alkalmazhatóságát.

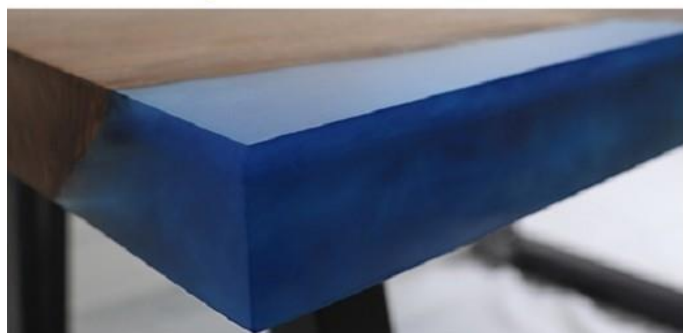
**SR GreenCast 160** Az SR GreenCast 160 olyan epoxi gyanta, amely molekuláris szerkezetének 37%-a növényi eredetű. Ez a százalék az epoxi molekulában található nem fosszilis eredetű szénatomjainak a mennyiségét jelöli.

A bioalapú széntartalmú keverék végleges aránya a térhálósító kiválasztásától függ.

**SR GreenCast 160** Az SR GreenCast 160 fokozottan UV-álló epoxi öntőgyantarendszer, amelyet elsősorban dekoratív tárgyak készítésére, üveg utánzatok, ékszerek, különleges asztalok („river table”) készítésére terveztek.

- Nagyon alacsony reakcióképesség, amely lehetővé teszi a nagy vastagságú öntést, akár 10 ig 20 ° C-on\*.  
Legfontosabb jellemzői:
- Nagy tisztaságú polimer, színtelen és magas fényű.
- Szobahőmérsékleten térhálósodik.
- Szinte szagtalan.
- Térfogat szerint 2: 1 arányban keverhető, nagyon könnyű keverhető.
- Kiváló kibuborékosodás.
- Kiváló ütés- és hőállóság.
- Jó UV-állóság

\*A hőszigetelő anyagokból készült öntvények vastagsága 20 °C-on nem haladhatja meg az 5 cm-t.



## Epoxy gyanta SR GreenCast 160

|                               |         |            |
|-------------------------------|---------|------------|
| Megjelenés                    |         | folyadék   |
| Szín                          |         | színtelen  |
| Gardner szín                  |         | ≤ 0        |
| Viszkozitás mPa.s)            | @ 15 °C | 1445 ± 335 |
|                               | @ 20 °C | 830 ± 190  |
|                               | @ 25 °C | 508 ± 117  |
|                               | @ 30 °C | 323 ± 77   |
| Sűrűség                       | @ 20 °C | 1,1700     |
| Bio alapú karbon tartalom (%) |         | 37         |
| Tárolhatóság (hónap)          | @ Ta    | 24         |

## Térhálósító

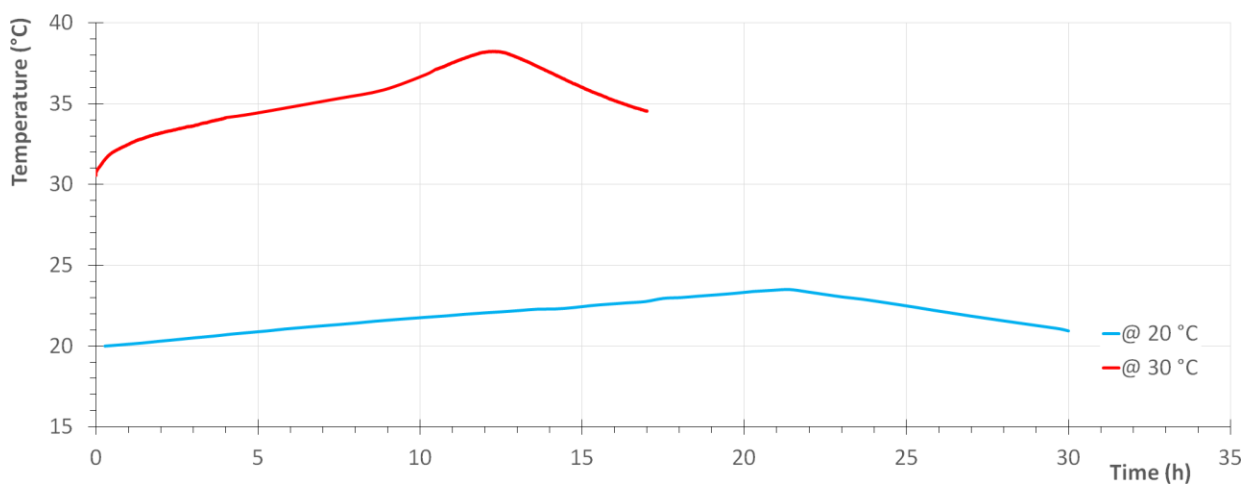
|                                |         | SD 7160   |
|--------------------------------|---------|-----------|
| Megjelenés                     |         | folyadék  |
| Szín                           |         | színtelen |
| Keverési arány<br>súly szerint |         | 100:42    |
| térfogat szerint               |         | 100:50    |
| Viszkozitás (mPa.s)            | @ 20 °C | 280       |
|                                | @ 30 °C | 140       |
| Sűrűség                        | @ 20 °C | 1,13      |
| Tárolhatóság (hónap)           | @ Ta    | 24        |

## Keverék SR GreenCast 160 / SD 7160

|                               |                  | SD 7160   |
|-------------------------------|------------------|-----------|
| Megjelenés                    |                  | folyadék  |
| Szín                          |                  | színtelen |
| Keverési arány                |                  |           |
|                               | súly szerint     | 100 / 42  |
|                               | térfogat szerint | 100 / 50  |
| Sűrűség                       | @ 20 °C          | 1,1307    |
| Keverék viszkozitás (mPa.s)   | @ 20 °C          | 360       |
| PP 50 mm / 10 s <sup>-1</sup> | @ 30 °C          | 250       |

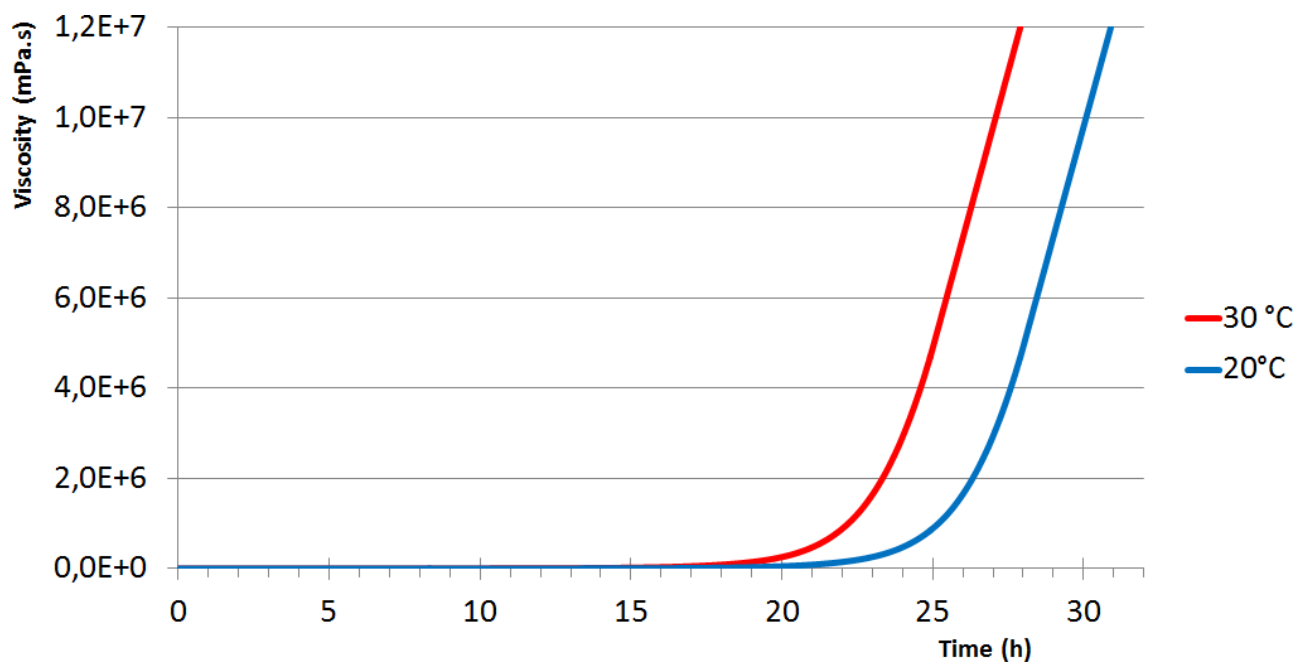
## Reaktivitás 500 grammra

|                        | 20 °C   | 30 °C   | °C |
|------------------------|---------|---------|----|
| Exoterm csúcs (°C)     | 23,5    | 38      |    |
| Exoterm csúcs ideje    | 21 h 30 | 12 h 00 | -  |
| Tapadásmertesség 50 °C | -       | -       | -  |



## Reaktivitás 6 mm vastag öntvényben

@ 20 & 30 °C



## A gyanta öntvény mechanikai tulajdonságai :

|                                    |                   | SR GreenCast 160 / SD 7160 |                             |                             |
|------------------------------------|-------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Utótérhálósítás →                  |                   | 7 nap @ TA                 | 48 h @ TA +<br>24 h @ 40 °C | 48 h @ TA +<br>16 h @ 60 °C |
| <b>Húzás</b>                       |                   |                            |                             |                             |
| Modulusz                           | N/mm <sup>2</sup> | 620                        | 1 500                       | 2 150                       |
| Maximális húzószilárdság           | N/mm <sup>2</sup> | 11,5                       | 26                          | 38                          |
| Szakító szilárdság                 | N/mm <sup>2</sup> |                            |                             |                             |
| Maximális nyúlás                   | %                 | 5,9                        | 3,3                         | 3,1                         |
| Szakadási nyúlás                   | %                 | 50                         | 27,8                        | 19                          |
| <b>Rugalmasság</b>                 |                   |                            |                             |                             |
| Modulusz                           | N/mm <sup>2</sup> | 780                        | 1 200                       | 1 940                       |
| Maximális nyúlás                   | N/mm <sup>2</sup> | 20                         | 32                          | 59                          |
| Szakadási nyúlás                   | N/mm <sup>2</sup> |                            |                             |                             |
|                                    | %                 | 6,2                        | 5,5                         | 4,9                         |
| Szakadási nyúlás                   | %                 | 15                         | 15                          | 15                          |
| <b>Nyírás</b>                      |                   |                            |                             |                             |
| Nyíró szilárdság                   | N/mm <sup>2</sup> | 17,5                       | 25                          | 30                          |
| <b>Nyomószilárdság</b>             |                   |                            |                             |                             |
| Modulusz                           | N/mm <sup>2</sup> |                            |                             |                             |
| Nyomószilárdság                    | N/mm <sup>2</sup> | 30                         | 25                          | 65                          |
| Benyomódás                         | %                 | 12,1                       | 10,8                        | 10,7                        |
| <b>Charpy ütő-hajlító</b>          |                   |                            |                             |                             |
| Szilárdság                         | kJ/m <sup>2</sup> | 84                         | 67                          | 58                          |
| <b>DSC üvegesedési hőmérséklet</b> |                   |                            |                             |                             |
| TG1 alap                           | °C                | 45                         | 50                          | 58                          |
| TG1 maximum                        | °C                |                            |                             | 61                          |

**A tiszta öntött műgyanta mintáin elvégzett vizsgálatok, előzetes gáztalanítás nélkül, acéllemezek között. A következő szabványok szerint végrehajtott mérések:**

**Mechanikai vizsgálatok:**

|                           |                                                                                                                                                 |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Húzás:                    | NF EN ISO 527-2:2012                                                                                                                            |
| Rugalmasság:              | NF EN ISO 178:2011                                                                                                                              |
| Összenyomhatóság:         | NF EN ISO 604:2004 or NF EN ISO 844:2014 (foam product)                                                                                         |
| Charpy nyíró szilárdság:  | NF EN ISO 179-1:2010                                                                                                                            |
| Nyíró szilárdság:         | ASTM D732-17 (Punch Tool)                                                                                                                       |
| Delaminálódás:            | ASTM D5528-13                                                                                                                                   |
| Szilárdság (GIC et KIC) : | ISO 13586:2000                                                                                                                                  |
| Vízfelvétel:              | Belső. Polimerizációs ciklus után, megmunkálás, mérés, desztillált vízben töltött idő, 70 °C / 48 óra alatti, súly mérés 1 óra pihentetés után. |

**Hőállóság:**

|                               |                                                                      |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Üvegesedési hőmérséklet DSC:  | NF EN ISO 11357-2:2014 -5°C to 180 °C nitrogen gáz atmoszférában     |
| $T_{G1}$ or alap:             | Első ciklus 20 °C/perc                                               |
| $T_{G1}$ maximum vagy alap:   | Második ciklus at 20 °C/perc                                         |
| Üvegesedési hőmérséklet DTMA: | Hőmérséklet tartomány 0 °C to 180 °C @ 2°C/perc normal atmoszférában |
|                               | NF EN ISO 11357-1:2016 $T_G$ alap $G'$                               |
|                               | ASTM D4065-12 $T_G$ maximum $G''$                                    |

**Fizikai vizsgálatok:**

|                          |                                             |                                                |
|--------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Gardner szín:            | NF EN ISO 4630:2016                         | Visual method                                  |
| Törésmutató:             | NF ISO 280:1999                             |                                                |
| Viszkozitás:             | NF EN ISO 3219:1994                         | Rheometer 50 mm, shear 10 s <sup>-1</sup>      |
| Folyadék sűrűsége:       | ISO 2811-1:2016                             | Pycnometer                                     |
| Szilárd termék sűrűsége: | NF EN ISO 1183-3:1999                       | Helium Pycnometer                              |
| Hab sűrűsége:            | NF EN ISO 845:2009                          |                                                |
| Gélesedési idő:          | Cross $G' G''$                              | Rheometer CP50 - Shear rate 10 s <sup>-1</sup> |
| Green Carbone content:   | ASTM D6866-16 or XP CEN/TS 16640 Avril 2014 |                                                |

TA: Környezeti hőmérséklet (20 to 25 °C)

**JOGI MEGJEGYZÉSEK:**

Az írásban vagy szóban megadott információk, a technikai segítségnyújtás és a tárgyalások során, elhangzottak nem jelentik a gyártó felelősségét.

Az információkat jóhiszeműen adják, a SICOMIN jelenlegi ismeretei és tapasztalatai alapján, a termékek megfelelő tárolása, kezelése során és normál körülmények között alkalmazzák, a SICOMIN ajánlásainak megfelelően. Azt javasoljuk, a SICOMIN termékek felhasználóinak, hogy néhány gyakorlati kísérellettel ellenőrizték, hogy a kiválasztott anyagok alkalmasak-e a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Az ügyfélnél történő tárolás, az anyagok felhasználása, a késztermékek előállítása és átalakítása nem a SICOMIN ellenőrzése alatt áll, emiatt teljes egészében a felhasználó felelőssége.

A SICOMIN fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. A termékismertetőben megadott összes műszaki adat laboratóriumi tesztekre épül. A ténylegesen mért adatok és az esetleges tolerancia a tőlünk független körülmények miatt változhat.

Ha ennek ellenére vállaljuk a felelősséget, akkor az esetleges kártérítés az általunk szállított áruk értékére korlátozódik. Garantáljuk termékeink állandó minőségét, az értékesítés és a szállítás általános összefüggésében. A felhasználóknak mindig hivatkozniuk kell az érintett termék helyi termékismertetőinek legfrissebb kiadására, amelyeket kérésre megadunk.

SICOMIN