SR GREEN CREACAST / SD CREACAST

Bio alapú transzparens öntőgyanta

A **CreaCast** A termékcsaládot kifejezetten dekoratív tárgyak, például lámpák, ékszerek és epoxi "folyó" asztalok készítésére tervezték. Színtelen és kivételesen tiszta, lehetővé teszi a fa természetes megjelenésének megőrzését.

Ezzel a gyantával akár 6 cm vastagságú öntvényeket is készíthet szobahőmérsékleten. Alacsony viszkozitása rendkívüli módon megkönnyíti a buborékok távozását, garantálva a kivételes eredményt. Az alkotások szépségének és tartósságának meghosszabbítása érdekében ez a gyanta stabilizálva van az UV sugárzás ellen.

Edzőink választéka az összes kreatív projekt méretéhez igazítható, a legkisebbtől a legnagyobbig.

SD CreaCast 20 : Kisebb alkotások készítéséhez: ékszerek, késnyelek, öntvények **2 cm vastagságig.**

SD CreaCast 40 : Közepes méretű darabok gyártásához: lámpák, tálcák, órák, folyóasztalok, öntvények **4 cm vastagságig**.

SD CreaCast 60 : Nagyobb darabok öntéséhez: nagy folyóasztalok, szobrok és öntvények **6 cm vastagságig.**

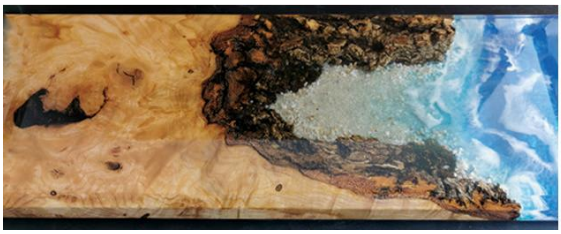
A Sicomin évek óta elkötelezett termékei karbon lábnyomának csökkentése mellett. A zöld vegyipar legújabb innovációinak köszönhetően a CreaCast termékcsalád megújuló alapanyagokból készült.

A GYANTA JELLEMZŐI

	SR Green CreaCast
Bio alapú széntartalom	33 %
Megjelenés, szín	Világoskék
Viszkozitás 20°C (mPa.s)	3 450
Sűrűség 20°C (g/cm³)	1,16
Szavatosság	24 hónap szobahőmérsékleten

A TÉRHÁLÓSÍTÓ LEÍRÁSA

	SD CreaCast 20	SD CreaCast 40	SD CreaCast 60
Reaktivitás	Slow	Very Slow	Very Slow
Bio alapú szén	0 %	19 %	0 %
Megjelenés, szín	Tiszta folyadék	Tiszta folyadék	Tiszta folyadék
Viszkozitás 20°C (mPa.s)	43	15	125
Sűrűség 20°C (g/cm³)	0,97	0,97	0,97
Szavatosság	24 hónap szobahőmérsékleten		



KEVERÉK JELLEMZŐI

	SR Green CreaCast SD CreaCast 20	SR Green CreaCast SD CreaCast 40	SR Green CreaCast SD CreaCast 60
Alkalmazás	Ékszerkészítés, kis termékek, kis vastagság ≤ 2 cm	„River tables” közepes vastagság ≤ 4 cm	„River tables” Nagyobb vastagság ≤ 6 cm
Bio alapú széntartalom	26 %	28 %	26 %
Keverési súlyarány	100 / 41	100 / 41	100 / 44
Keverési arány térfogat szerint	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Viszkozitás 20°C (mPa.s)	800	400	1 100
Kikeményedési idő	24 óra után	48 - 72 óra	96 óra után

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Az optimális eredmény érdekében ügyeljen arra, hogy tartsa be az ajánlott gyanta/térhálósító keverék arányát. Az információ megtalálható műszaki adatlapjainkon és a termékcímkéken is.

A keverés közbeni buborékok és fröccsenések beépülésének korlátozása érdekében kezdje lassan, „8-as” formában. A keverék zavarossá válik a spatula első néhány mozdulata után. Később a keverési folyamat során a keverék tökéletesen átlátszóvá válik, ami azt jelzi, hogy a keverék homogén. Ne felejtse el jól megkeverni az edény szélét és aljánál lévő anyagot. A tipikus keverési idő körülbelül 3 perc.

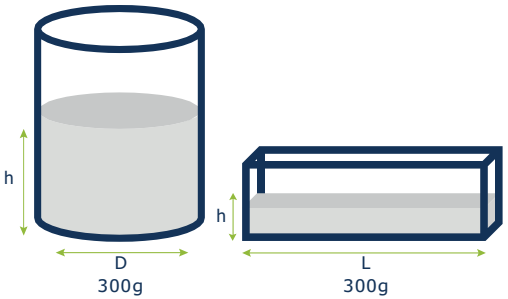
> Azoknál az öntvényrendszereknél, ahol optimális optikai eredmény vár, javasolt a két keverőedény alkalmazása. Amikor az első keverés befejeződött, öntse át az anyagot egy új, tiszta edénybe, ügyelve arra, hogy lekaparja az edény alját és oldalát. A spatula tisztítása után keverje újra az anyagot egy-két percig az új edényben. Ezzel elkerülheti az apró optikai hibákat, például a hullámosodást a végső öntvényben.

A készítményeinkkel és felhasználásukkal kapcsolatos további részletekért tekintse meg blog bejegyzéseinket, a termék adatlapjainkat és biztonsági adatlapjainkat is. Ha további kérdései vannak, kérjük, forduljon hozzánk információért.

EXOTERMIA

Az epoxi gyanták a polimerizációs reakciója exoterm folyamat, azaz hőt bocsátanak ki. Ez a hőmennyiség jelentős lehet; a legreaktívabb rendszerek 200 °C feletti hőmérsékletet is elérhetnek. Ha a hőmérséklet emelkedése a térhálósodás során túl gyors, akkor az öntvény deformálódhat vagy sárgulhat. Az optimális eredmény érdekében meg kell választani a térhálósító reakcióképességét a termék nagyságától függően.
Az exotermia több tényezőtől függ:

- Gyantaöntvény tömege
- Külső hőmérséklet
- A munkadarab geometriája
- A tartály szigetelő képessége



A legfontosabb tényező az öntvény tömege. Minél nagyobb a mennyiség, annál gyorsabb a polimerizációs reakció, és annál intenzívebb a hőmérséklet emelkedése. Ha nagy mennyiségű gyantát használ, akkor ajánlatos a keveréket különböző tartályokba osztani, hogy korlátozza az exoterm reakciót és az ebből eredő hőmérséklet-emelkedést.

BIZTONSÁG

Fontos, hogy használat előtt olvassa el a biztonságtechnikai adatlapokat. (MSDS)

Soha ne felejtse el védeni a munkafelületet, és saját magát megfelelő védőruházattal, védőszemüveggel, kesztyűvel, stb. Ez az epoxigyanta foltot okozhat, és nehéz eltávolítani, miután megkötött.