

**POLIMAL® 1059-11 P-4**

rendszer posadzkowy

A POLIMAL® 1059-11 P-4 előgyorsított, nem tixotróp DCPD módosított telítetlen poliészter gyanta.

**ALKALMAZÁS**

A POLIMAL® 1059-11 P-4 poliészter/üveg laminátumok infúziós technológiával történő gyártására ajánlott.

**KELLÉKEK**

- alacsony viszkozitás
- jobb termékkivétel és alacsonyabb zsugorodás
- nagyon jó üvegszál nedvesítés
- nagyon jó impregnálási tulajdonság

**CSOMAGOLÁS**

220 kg, 1100 kg

**FELHASZNÁLHATÓSÁGI**

A gyártás időpontjától számított 3 hónap

**RAKTÁROZÁS**

A POLIMAL® 1059-11 P-4 -et zárt csomagolásban, száraz, hűvös helyen, napfénytől védve, gyúlékony anyagok tárolására alkalmas 25 °C-ot meg nem haladó hőmérsékleten kell tárolni.

**FELDOLGOZÁSI FELTÉTELEK**

A gyantát használat előtt össze kell keverni. A megfelelő polimerizációhoz 18°C feletti környezeti és gyanta hőmérsékletre, továbbá alacsony páratartalomra van szükség. A legjobb térhálósodási paramétereket 2% MEKP peroxiddal (iniciátor) történő felhasználásával kapjuk meg. Lehetőség van a gélidő módosítására a peroxid mennyiségének változtatásával, 1-2 % tartományban. Végül a kikeményedést optimalizálni lehetne a emelt hőmérsékleten történő utóhőkezeléssel.

**LEÍRÁS**

| Paraméter                                                                       | Egység | Érték     |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|
| <b>Viszkozitás 25°C-on</b><br>az ISO 3219 szabványnak<br>megfelelően            | mPa s  | 200 ÷ 230 |
| <b>Gélidő 25°C-on</b><br>a DIN 16945-höz                                        | Min    | 58 ÷ 65   |
| <b>Maximális kopolimerizációs<br/>(exotherm) hőmérséklet</b><br>a DIN 16945-höz | °C     | max . 120 |
| <b>Szakítószilárdság</b><br>az ISO 527 szabványnak<br>megfelelően               | Mpa    | 65        |
| <b>Hajlítószilárdság</b><br>az ISO 178 szabványnak<br>megfelelően               | Mpa    | 110       |
| <b>Szakítószilárdsági modulus</b><br>az ISO 527 szabványnak<br>megfelelően      | Mpa    | 3 600     |
| <b>Szakadási nyúlás</b><br>az ISO 527 szabványnak<br>megfelelően                | %      | 2,2       |
| <b>Hőállóság (HDT)</b><br>az ISO 75 szabványnak<br>megfelelően                  | °C     | 85        |
| <b>Barcol keménység</b><br>ASTM D 2583-95                                       | B      | 45        |
| <b>Térfogati zsugorodás</b><br>az ISO 3521 szabványnak<br>megfelelően           | %      | 6         |

Gélidő 2% Luperox® K-1S-sel

A fenti mechanikai paraméterek olyan nem erősített gyantára vonatkoznak, amelyet 24 órás szoba hőmérsékleten történő várakozási idő, majd 70 °C-os 24 órás utóhőkezelés előzött meg.

A POLIMAL® a CIECH Żywiec Sp által gyártott telítetlen poliésztergyanták számára fenntartott kereskedelmi név.

A Luperox® az ARKEMA-ra bejegyzett kereskedelmi név.

Az ebben az anyagban található adatok és javaslatok saját kutatásainkon alapulnak, és általunk megbízhatónak tartjuk. Nem vállalunk azonban felelősséget a termékek használatából közvetlenül vagy közvetve eredő cselekedetekért és veszteségekért. A felhasználónak az alkalmazás előtt ellenőriznie kell a termék minőségét, biztonságát és jellemzőit.

FIGYELEM: Ez az információ nem helyettesíti a biztonsági adatlapot vagy a műszaki adatlapot, amelyek kérésre rendelkezésre álló alapidokumentumok.