

Alap
Gyanta
TérhálósítóModellező paszta
P 22
P 22

Szín

vöröses barna

Alkalmazás

- autóipar
- légijármű konstrukció
- ipari design

Tulajdonságok

- jó kézi modellezés
- pontos dimenzió
- nagyon jól megmunkálható
- hosszú feldolgozási idő

Megmunkálás - adatok

Termék		Keverék P 22 / P 22	Gyanta P 22	Térhálósító P 22
Szín		red brown	white	brown
Keverési arány	p. b. w.		100	100
Viszkozitás 25°C-on	mPas	krémes	krémes	krémes
Sűrűség 20°C	g / cm ³	0,50 ± 0,03	0,50 ± 0,03	0,50 ± 0,03
Fazék idő 200 g / 20°C	perc	40 - 50	-	-
Térhálósodási idő RT	óra	13 - 15	-	-

Műszaki adatok

Tulajdonságok	Megfelelősség	Egység	Érték
Hajlító szilárdság	EN ISO 178	MPa	11 ± 0,8
Maximális nyúlás	EN ISO 178	%	1,04 ± 0,05
Hajlítási modulusz	EN ISO 178	MPa	1279 ± 150
Ütésállóság (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	1,25 ± 0,15
Nyomószilárdság	EN ISO 604	MPa	15,8 ± 0,5
Hőállóság (Martens)	DIN 53458	°C	35 ± 2
Üvegesedési hőmérséklet TG	TMA	°C	-
Shore keménység	DIN ISO 7619-1	Shore D	45 ± 2
Hőtágulási együttható	internal test / Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	ca. 40
Lineáris zsugorodás	internal	%	-

Kereskedelmi kiszerezés

Egységek	Gyanta	P 22	2,500 kg / 10,000 kg
	Térhálósító	P 22	2,500 kg / 10,000 kg

Tanácsok a feldolgozáshoz

Noha jól keverhető, a gyanta pasztát és térhálósítót gépi úton szükséges összekeverni, amíg egységes állagot nem kapunk. Kisebb, 2-3 kg-os mennyiségek kézzel keverhetők. Nagyon egyszerűen, a két komponens úgy kell összekeverni, mint egy tésztát.

A két alkotóelem keveréke nem tapad a kezéhez, ezért nagyon jól formázható..

A keverőedény, a keverő és a kezek vízzel könnyen megtisztíthatók. Ajó tapadás érdekében,

pl. fa vagy poliuretán táblák esetében, javasoljuk először a KP6 / TGL kötő paszta vagy egy általános célú gyanta felvitelét.

Az **ebalta P 22** egy lépésben felhordható 30 - 40 mm vastagságban.

Általában

Az ebalta P 22 egy nagyon jó formázhatóságú, kétkomponensű epoxi-modellpaszta, amelyet szobahőmérsékleten történő keményedés után könnyen megmunkálhatunk a forma károsítása nélkül és jelentős por képződés nélkül. Sűrű felépítésének, modellező tulajdonságainak és sima állagának köszönhetően kiválóan alkalmas mestermodellek gyártására.

A felület sűrű konstrukciója miatt, nem szívja fel a nedvességet, ami a mestermodelleket méretben stabilitássá teszi.

A bevonat vastagságától függően, 24-36 óra elteltével végezhető a mechanikus kezelés.

Raktározás

Megfelelő raktározási hőmérséklet 18-25°C.

A kedvezőtlen raktározási körülmények miatti kikristályosodás visszafordítható. 60° C-ra történő felmelegítéssel.

A nyitott tartályokat használat után azonnal le kell zárni, és nedvességtől védeni kell. A felnyitott tartályból az anyagot 4 héten belül fel kell használni.

A szavatossági idő megtalálható a csomagoláson.

Biztonsági intézkedések

Kérjük, kövesse a vegyipar kormányzati biztonsági szervezetének óvintézkedéseit, amikor ezzel az anyaggal dolgozik.

Kérjük, kövesse a biztonsági tanácsokat!

Hulladékkezelés

A helyi hatóságokkal való megállapodás szerint a kikeményedett anyag háztartási vagy kereskedelmi hulladékként ártalmatlanítható. A nem kikeményedett anyag olyan hulladék, amelyeket ellenőrzött körülmények között kell ártalmatlanítani, és ennek megfelelően kell megsemmisíteni.

További kérdéseivel forduljon bizalommal a termékbiztonsági osztályhoz.

Az utasításokat és az ajánlásokat jóhiszeműen adják, hosszú tapasztalatokon és gondos teszteken alapulnak. Mivel a felhasználási feltételeket nem befolyásolhatjuk, és az alkalmazások és a munkamódszerek sokoldalúsága miatt nem vállalunk garanciát. Minden információ nem kötelező érvényű, és nem garantálja a termék különleges tulajdonságait vagy tulajdonságait. Az **ebalta** adatai ellenére az ügyfélnek saját teszteket kell készítenie az alkalmazások és a feldolgozás vonatkozásában. Különleges garancia igénylése esetén elengedhetetlen az írásbeli megállapodás.