

Bezeichnung	universelles Oberflächenharz
Harz	OH 4
Härter	SR
Farbe	weiß
weitere Farben	blau
weitere Härter	SL

Anwendungen

- Negative
- Urmodelle
- Lehrenbau
- Gießereimodelle

Materialeigenschaften

- universell
- sehr gut streichbar
- gut schleifbar
- schlagzähe Oberfläche

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung OH 4 / SR	Harz OH 4	Härter SR
Farbe		weiß	weiß	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	12,5
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	pastös	1650 ± 50
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,4 ± 0,05	1,45 ± 0,02	1,07 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	15 - 20	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	3 - 5	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	-	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	95 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	2,4 ± 0,3
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	4815 ± 300
Zugfestigkeit	EN ISO 527	MPa	-
Zugfestigkeit / Probekörper Typ 2	ISO 37	MPa	-
Reißdehnung	ISO 37	%	-
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	10 ± 2
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	100 ± 5
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	82 ± 3
Glasübergangstemperatur T _g	Methode DSC	°C	-
Shore Härte	DIN 53505	Shore D	90 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-

Lieferform

Arbeitspackung	A - Pack	OH 4 / SR	Harz 12 x 0,325 kg + Härter 12 x 0,040 kg = 4,380 kg
Einzelgebinde	Harz	OH 4	6,000 kg / 20,000 kg
	Härter	SR	1,000 kg / 5,000 kg / 50,000 kg

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Nach Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**).

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein geeignetes Trennmittel (z.B. T 1–1), das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2–3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 min. ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit **ebalta** Reinigungsmittel gereinigt werden.

Allgemeines

ebalta OH 4 ist ein sehr gut streichbares Epoxidoberflächenharz, das bei Raumtemperatur praktisch schwundfrei aushärtet. Durch seine thixotrope, aber dennoch geschmeidige Konsistenz lässt sich das Harz/Härter-Gemisch leicht mit einem kurzhaarigen Pinsel in einer Schichtdicke von 1-3 mm blasenfrei auftragen. Dieses Oberflächenharz läuft auch an Kanten, Ecken und senkrechten Flächen nicht ab. Daher ist es möglich, Schichtstärken aufzutragen, die im allgemeinen nur schwer in einem Arbeitsgang aufgebracht werden können.

Das Oberflächenharz ist nach der Aushärtung nicht spröde und ergibt eine gut schleifbare Oberfläche.

ebalta OH 4/SR ergibt eine harte Oberfläche. Die kurze Topfzeit bewirkt ein schnelles Angelieren und ermöglicht ein rasches Weiterarbeiten.

ebalta OH 4/SL ergibt eine etwas schlagzähere Oberfläche mit einer längeren Topfzeit, was besonders für sehr großflächige Objekte vorteilhaft ist.

Als Kupplungsschicht für den anschließenden Hinterbau empfehlen wir die Kupplungspaste KP 6/TGL.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.