

Neotex® PU Primer

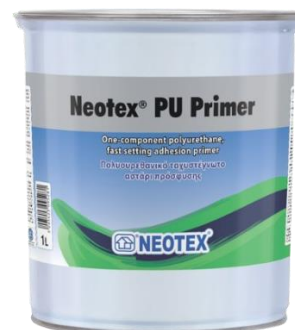
Egykomponensű, gyorsan száradó poliuretán tapadó alapozó

Leírás

Egykomponensű, gyorsan száradó poliuretán tapadó alapozó

Alkalmazási területek

- Tömítőanyagok (pl. Neotex® PU Joint) tapadásának javítása munkahézagokban
- Régi betonpadlók stabilizálása, porképződés megelőzése
- Poliuretán és poliészter rendszerek tapadóalapozójaként



Tulajdonságok - Előnyök

- Kiváló tapadás különféle felületeken
- Gyorsan szárad – akár még aznap átfesthető (pl. Neotex® PU Joint-tal)
- Nagy keménység és kopásállóság, valamint vegyszerállóság (lúgok, híg savak)
- Könnyen felhordható (egykomponensű – a környezeti páratartalommal köt meg)

Packing

1L and 0,4L

Műszaki jellemzők

Sűrűség (EN ISO 2811-1)	0,97 kg/l (±0,05)
Tapadási szilárdság (EN 1542)	≥2,5 N/mm ²
Anyagszükséglet: • 150-200 ml/m ² rétegenként cementkötésű felületen (a nedvszívóképességtől függően) • 125-140 ml/m ² rétegenként fémfelületeken	

Alkalmazási körülmények

Aljzat nedvességtartalma	<4 %
Relatív páratartalom (RH)	<70 %
Felhordási hőmérséklet (környezeti - felület)	+12 °C min. / +35 °C max.

Kikeményedési részletek

Száradási idő (+25 °C, RH 50 %)	1,5 óra
Száraz, újrafesthető - átvonható (+25 °C, RH 50 %)	4 óra
Teljes kikeményedés (+25 °C, RH 50 %)	24-28 óra

** Az alacsony hőmérséklet és az alacsony páratartalom a felhordás és/vagy a száradás során meghosszabbítja a fenti időket, míg a magas hőmérséklet és a magas páratartalom lerövidíti azokat.*

Használati utasítás

Aljzat előkészítése

Az aljzatnak stabilnak, tisztának, száraznak és a felszálló nedvességtől védettnek, valamint portól, olajtól, zsírtól, szennyeződéstől és minden laza vagy rosszul tapadó anyagtól mentesnek kell lennie. A laza, morzsalékos anyagokat megfelelő mechanikai vagy kémiai módszerekkel teljesen el kell távolítani.

A cementkötésű aljzatot megfelelően mechanikusan elő kell készíteni (pl. csiszolással, sörétes tisztítással, marással stb.) az egyenetlenségek kisimítása, a nyitott textúrájú felület elérése és az optimális tapadás biztosítása érdekében.

A felületeknek a lehető legsimábbnak és legegyenesebbnek, valamint folytonosnak (azaz üregek, repedések stb. nélkül) kell lenniük. Ellenkező esetben megfelelő javítóanyagokkal kell javítani és kiegyenlíteni őket.

Felhordás

Alapos keverés után a **Neotex® PU** alapozót hígítatlanul kell felvinni a felületre hengerrel, ecsettel vagy levegőmentes szórópisztoly segítségével. Megnövekedett alapfelület porozitása esetén további alapozórétegre lehet szükség.

Különleges megjegyzések

- A **Neotex® PU Primer** alapozót nem szabad nedves körülmények között felhordani, vagy ha a felhordás vagy a termék száradási ideje alatt várhatóan nedves körülmények uralkodnak.
- A páralecsapódás elkerülése érdekében az aljzat hőmérsékletének legalább 3 °C-nak kell lennie.
- Ha az egymást követő rétegek felhordása között 24 óránál hosszabb idő telik el, ajánlott az előző réteg felületét enyhén megcsiszolni, hogy elkerüljük a következő réteg esetleges tapadási problémáit.

Megjelenés	Transzparens
Megjelenés (kikeményedett)	Fényes
Csomagolás	1 l és 0,4 l fémdobozokban
Szerszámtisztítás – Folteltávolítás	Neotex® 1021 vagy Neotex® PU 0413 hígítóval közvetlenül a felvitel után. Megkeményedett foltok esetén csak mechanikai úton.

Illékony szerves vegyületek. (V.O.C.)	V.O.C. az EU irányelve szerinti határérték 2004/42/CE az ebbe a kategóriába tartozó termékekhez AhSB: 750 g/l (Limit 1.1.2010) - V.O.C. a használatra kész termék tartalma <750 g/l
UFI kód	KWA0-H0WT-T000-UES9
Változatok	A Neodur® Primer 1K , egykomponensű, gyorsan száradó poliuretán alapozó, ideális cementkötésű felületekre és aszfalt aljzatokra
Tárolhatóság	12 hónapig, eredeti, lezárt csomagolásban, fagytól, nedvességtől és napsugárzástól védve tárolva.

Az adatlapban található, a termék felhasználására és alkalmazására vonatkozó információk a NEOTEX® SA tapasztalatain és tudásán alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk tervezők és kivitelezők számára, hogy segítsünk nekik a lehetséges megoldások megtalálásában. Beszállítóként azonban a NEOTEX® SA nem ellenőrzi a termék tényleges használatát, ezért nem vállal felelősséget a használatából eredő eredményekért. A folyamatos műszaki fejlődés eredményeként ügyfeleink feladata, hogy ellenőrizzék műszaki osztályunkkal, hogy a jelenlegi adatlapot nem módosították-e egy újabb kiadás.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275