

Neotex® Metal Primer

Vízbázisú, egykomponensű korróziógátló alapozó

Leírás

Vízbázisú, egykomponensű korróziógátló alapozó régi vagy új fémfelületekre

Alkalmazási területek

Régi vagy új vas- vagy acélfelületeken, belső vagy külső területeken, amelyeket vízbázisú vízszigetelő bevonattal kell bevonni (pl. **Neoproof® PU W**, **Neorooft®**, **Revinex® Elastic stb.**)

Tulajdonságok - Előnyök

- Ideális fémfelületek korróziógátló védelmére, vízbázisú bevonatok felhordása előtt
- Rendkívül erősen tapad fémes felületeken
- Ellenáll a kedvezőtlen időjárási viszonyoknak és az ipari légkörnek
- Alkalmas kül- és beltéri használatra, még a tengerparti területeken is



Szín

Terrakotta

Csomagolás

3l és 1l

Műszaki jellemzők

Sűrűség (EN ISO 2811-1)	1,29 kg/l (±0,05)
-------------------------	-------------------

Kiadósság: 80-100 ml/m² egy rétegben

Alkalmazási körülmények

Az aljzat nedvességtartalma	<4 %
A levegő relatív páratartalma (RH)	<65 %
Alkalmazási hőmérséklet (környezet - aljzat)	+12 °C min. / +35 °C max.

A térhálósodás jellemzői

Száradási idő (+25°C)	2-3 óra
Szárazon átkenhető – átvonható (+25°C)	4-6 óra

* Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom a felhordás és/vagy a kikeményedés során meghosszabbítja a fenti időket, míg magas hőmérséklet csökkenti azokat.

Használati útmutató

Aljzat előkészítése

A fémfelületeket homokfúvással vagy drótkefével, csiszolással megfelelően elő kell készíteni, és száraznak, portól, szennyeződéstől, zsíros és olajos anyagoktól, valamint rosszul tapadó bevonattól mentesnek kell lenni. Rozsdás területeken a **Neodur® Metalforce** kémiai rozsdáátalakító helyi felhordása javasolt. Az új fémfelületeket **Neotex® 1021** oldószerrel kell zsírtalanítani.

Alkalmazás

Alapos keverés után 5 % vízzel hígított **Neotex® Metal Primer**-t hordunk fel egy rétegben hengerrel vagy ecsettel. A fokozott korrózió elleni védelem érdekében javasolt egy további réteg felhordása a fent leírtak szerint.

Különleges megjegyzések

- A **Neotex® Metal Primer**-t nem szabad nedves körülmények között felhordani, vagy ha nedves körülmények vagy esős időjárás várható a felhordás vagy a termék kötési ideje alatt.
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3 °C-kal a harmatpont felett kell lennie a páralecsapódás veszélyének csökkentése, illetve a felület „kivirágzásának” elkerülése érdekében.
- Ha hosszabb idő (>2 nap) telt el az egymást követő rétegek között, ajánlatos az előző réteg felületét enyhén csiszolni, hogy elkerüljük a következő réteg esetleges tapadási problémáit.
- Nem ajánlott rozsdamentes acél felületekre felhordani. Ebben az esetben a **Neotex® Inox Primer** alkalmazása javasolt helyette.

Szín	Terracotta
Csomagolás	3 literes és 1 literes műanyag vödrökben
Eszközök tisztítása – Foltok eltávolítása	Vízzel közvetlenül az alkalmazás után. Kikeményedett foltok esetén csak mechanikai úton.
Illékony szerves vegyületek (V.O.C.)	V.O.C. határérték acc. az E.U. Directive 2004/42/CE kategória ehhez a termékéhez AiWB: 140 g/l (Limit 1.1.2010) - V.O.C. a használatra kész termék tartalma <140 g/l
UFI kód	QNA0-00UM-V00H-VE13
Eltarthatóság	2 év, az eredeti, zárt csomagolásban, fagytól, nedvességtől és napsugárzástól védve tárolva.



Az ezen az adatlapon található, a termék felhasználására és felhasználására vonatkozó információk a NEOTEX® SA tapasztalatán és tudásán alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk a tervezőknek és kivitelezőknek, hogy segítsen nekik megtalálni a lehetséges megoldásokat. Azonban beszállítóként a NEOTEX® SA nem ellenőrzi a termék tényleges használatát, ezért nem tehető felelőssé a használat eredményeiért. A folyamatos műszaki fejlődés eredményeként ügyfeleink feladata, hogy műszaki osztályunkkal ellenőrizték, hogy jelen adatlap egy újabb kiadással nem módosult-e.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275

www.neotex.gr ● export@neotex.gr