

Neopox® CR

Kétkomponensű oldószermentes epoxi rendszer, nagy vegyszerállósággal



Leírás

Nagy vegyszerállóságú, oldószermentes, kétkomponensű epoxi rendszer

Felhasználási területek

- Vegyi anyagokkal (savakkal, lúgokkal, petrokémiai anyagokkal) közvetlenül (időszakonként vagy akár állandóan) érintkező tartályok belső felületek bevonása
- Szennyvíztartályok, víztisztító berendezések, aknák

A Neopox® CR felhordása előtt a felületek megfelelő előkészítést és alapozást igényelnek



Csomagolás

Szett (A+B) 10 kg

Szín

GREY

Szürke

Tulajdonságok – Előnyök

- Nagyon nagy vegyszerállóság, számos vegyi anyaggal szemben
- Kiváló tapadás különböző felületeken
- Kivételes kopásállóság
- Figyelemre méltó keménység és tartósság

Tanúsítványok – Tesztjelentések

- CE Certification acc. to EN 1504-2
- Test report by the external independent quality control laboratory Geoterra (No. 2019-300)
- Complies with the V.O.C. content requirements acc. to the E.U. Directive 2004/42/CE



Műszaki jellemzők

Keverési arány A:B (súly szerint)	75:25
Sűrűség (EN ISO 2811-1)	1,26 kg/l (±0,1)
Szárazanyag tartalom súly szerint	~100 %
Szárazanyag tartalom térfogat szerint	~100 %
Fényesség (60°)	80
Kopásállóság (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	45 mg
Tapadási szilárdság (EN 1542)	≥2,5 N/mm ²
Keménység Shore D (ASTM D2240)	73
Karcállóság (Sclerometer Test - Elcometer 3092)	9 N
Folyékony vízáteresztő képesség (EN 1062-3)	<0,1 kg/m ² h ^{0,5}
CO ₂ áteresztőképesség – diffúzióval egyenértékű levegőréteg vastagsága Sd (EN 1062-6)	>50 m
Vízgőzáteresztő képesség – diffúzióval egyenértékű légréteg vastagsága Sd (EN ISO 7783)	>5 m (Class II)
Hőállóság (száraz terhelés)	-30 °C min. / +100 °C max.
Kiadósság: 330-400 gr/m² rétegenként (megfelelően előkészített felületeken)	

Alkalmazási körülmények

Az aljzat nedvességtartalma	<4 %
A levegő relatív páratartalma (RH)	<70 %
Alkalmazási hőmérséklet (környezet - aljzat)	+12 °C min. / +35 °C max.

A térhálósodás jellemzői

Fazékidő (RH 50 %)	+12 °C	60 perc
	+25 °C	40 perc
Átvonhatóság (RH 50%)	+12 °C	36 óra
	+25 °C	24 óra
Teljes kikeményedés	~ 7 nap	

* Az alacsony hőmérséklet és alacsony páratartalom a felhordás és/vagy a kikeményedés során meghosszabbítja a fenti időket, míg a magas hőmérséklet és a magas páratartalom csökkenti.

Megfelelő alapozók cement felületre

	Primer	Leírás - Részletek
Oldószermentes	Epoxol® Primer SF	Kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozó
	Epoxol® Primer SF-P	Kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozó, ideális fokozott porozitású aljzatok esetében
	Neopox® Primer WS	Kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozó nedves felületekre. Használható megnövelt vastagságban vízpárazáró anyagként
	Neopox® Primer AY	Kétkomponensű, oldószermentes antiozmotikus epoxi alapozó, nagy nedvességtartalmú padlóra
Vízbázisú	Acqua Primer	Kétkomponensű, vízbázisú epoxi alapozó
Oldószerbázisú	Epoxol® Primer	Kétkomponensű, oldószer bázisú epoxi alapozó

Megfelelő alapozók fémes felületre (vas-acél)

Oldószerbázisú	Neopox® Primer 815	Kétkomponensű, korróziógátló oldószer alapú epoxi alapozók fémes felületekre
	Neopox® Special Primer 1225	

Felület előkészítése

Beton

A betonnak min. C20/25 osztályú, $\geq 1,5$ MPa szakítószilárdsággal, és legalább 28 napig hagyják kikeményedni, minden szükséges karbantartási intézkedést megtéve a kötési időszak alatt. A cementkötésű aljzatot mechanikailag megfelelően elő kell készíteni (pl. csiszolás, szemcseszórás, marás stb.) az egyenetlenségek kisimítása, a nyitott szerkezetű felület elérése és az optimális tapadás biztosítása érdekében.

A felület legyen száraz és nedvességtől védett, stabil, tiszta és portól, zsírtól, olajtól stb. mentes. A lazán töredezett anyagot megfelelő géppel és nagy teljesítményű porszívóval, kefével vagy csiszolással kell teljesen eltávolítani.

A felületnek lehetőleg simának és egyenletesnek, valamint folytonosnak kell lennie (azaz üregek, repedések stb. nélkül). Az aljzat javítását, a hézagok, lyukak/üregek kitöltését és a felületkiegyenlítést megfelelő javítószerekkel, mint például az **Epoxol® CM** önthető epoxi-cement habarcs és az **Epoxol® Putty** epoxi kitt kell elvégezni

A kiegyenlítést az **Epoxol® Primer SF-P** és **kvarchomok M-32** (javasolt keverési arány 1:1-2 súly szerint), – megfelelő alapozás után – kell elvégezni.

Fém felületek (vas-acél)

A fémfelületeket homokfúvással, drótkefével vagy csiszolással megfelelően elő kell készíteni, és száraznak, portól, szennyeződéstől, zsíros és olajos anyagoktól, valamint rosszul tapadó bevonattól mentesnek kell lenniük. Rozsdás területeken a **Neodur® Metalforce** kémiai rozsdáátalakító helyi felhordása javasolt. Az új fémfelületeket **Neotex® 1021** oldószerrel kell zsírtalanítani.

Alapozás

Az aljzat stabilizálására és a pórusok lezárására, valamint az erősebb tapadás és az azt követő epoxi bevonat nagyobb fedettsége optimális feltételeinek megteremtésére az oldószer alapú epoxi **Acqua Primer** vagy egy másik megfelelő **NEOTEX®** alapozó felhordása javasolt az aljzattól függően (lásd a táblázatot). Fokozott porozitású aljzatok esetén további alapozórétegre lehet szükség.

Alkalmazás

Miután az alapozó és a bevonat megszáradt, fel kell hordani a **Neopox® CR**-t hengerrel, ecsettel, vagy airless szórópisztollyal két vagy több rétegben.

A második (és minden további) réteg felhordása az előző réteg után kb. 24 órával történik (a légköri viszonyoktól függően).

A komponensek összekeverés előtt az A komponens mechanikus keverése javasolt. A két komponenst a megadott arányban (7,5 A: 2,5 B súly szerint) összemérjük és még kb. 3-5 percig alacsony fordulatszámú elektromos keverővel keverjük. Fontos, hogy az edény alján, valamint az oldalainál is alaposan keverje meg az anyagot, hogy a térhálósító (B komponens) egyenletesen oszljon el. A keveréket kb. 1-2 percig tovább keverjük, majd felhordjuk az aljzatra.

Különleges megjegyzések

- A **Neopox® CR** nem alkalmazható nedves körülmények között, vagy ha nedves körülmények vagy esős időjárás várható a felhordás vagy a termék kötési ideje alatt. A megnövekedett páratartalom negatív hatással lehet a tapadásra, a film tulajdonságaira és a végeredményre (pl. elmosódás, ragadósság)
- A komponenseket nem szabad nagyon alacsony vagy nagyon magas hőmérsékleten tárolni, különösen keverés előtt. A keverék keverését és kimérését lehetőleg árnyékban kell végezni. A keverék keverését mechanikusan kell végezni és nem kézzel, rúddal stb.
- Kerülni kell az anyag túlzott keverését a levegő bezáródásának kockázata csökkentése érdekében. A keverék felkeverése után ajánlatos az anyagot rövid időn belül felhordani, hogy elkerüljük a magas hőmérséklet kialakulását és az esetleges keményedést a keverőedény belsejében.
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3°C-kal a harmatpont felett kell lennie a páralecsapódás veszélyének csökkentése érdekében, illetve, hogy ne „virágozzon” ki a padlóburkolat.
- Az anyag természetéből adódóan a végső bevonat közvetlen és állandó UV-sugárzásnak való kitettsége idővel a „krétásodás” jelenségét okozhatja.
- Ha hosszabb idő (>36 óra) telt el az egymást követő rétegek között, ajánlatos az előző réteg felületét enyhén megcsiszolni, hogy elkerüljük a következő réteg esetleges tapadási problémáit.

Vegyszerállósági táblázat

Vegyi anyagtartalom (%)	Vegyszerekkel való érintkezési idő (+20°C)			
	1 óra	5 óra	24 óra	Folamatos
Foszforsav (10%)	C	C	C	C
Foszforsav (20%)	C	C	C	-
Kénsav (10%)	C	C	C	D
Kénsav (20%)	C	C	C	-
Sósav (10%)	B	B	C	C
Sósav (20%)	C	C	C	-
Tejsav (10%)	B	C	C	C
Tejsav (20%)	B	C	C	-
Salétromsav (10%)	A	B	C	C
Salétromsav (20%)	B	C	C	-
Marószóda (10%)	A	A	A	A
Formaldehid (10%)	A	B	B	B
Ammónia (10%)	A	A	B	B
Klór (5%)	A	A	A	B
Klór (13%)	A	A	A	-
Hidrogén peroxid (50%)	B	B	C	-
Diesel	A	A	A	-
Ólommentes benzin	A	A	A	-
Xilol	A	A	A	B
M.E.K	A	A	B	-
Alkohol 95 ^o	A	A	A	-
Sós víz 15%	A	A	A	A
Motorolaj	A	A	A	-
Vörösbor	A	A	A	A

Az ellenálló képesség mértéke

A: Kiváló ellenállás

B: Jó ellenállás (enyhe elszíneződés)

C: Korlátozott ellenállás (intenzív elszíneződés)

D: Nem javasolt

Megjelenés	Szürke
Csomagolás	Szett (A+B) 10kg fém tárolóedényben
Eszközök tisztítása – foltok eltávolítása	Neotex® 1021 -gyel közvetlenül az alkalmazás után. Kikeményedett foltok esetén mechanikai úton
Illékony szerves vegyületek (V.O.C.)	V.O.C. acc. határérték az E.U. 2004/42/CE irányelv szerint ehhez a termékhez AjsB kategória "Kétkomponensű reaktív nagy teljesítményű bevonat": 500 g/l (Határérték 1.1.2010) - a használatra kész termék V.O.C. tartalma <500 g/l
UFI kód	<i>A komponens:</i> H960-60ND-8009-409T <i>B komponens:</i> WC60-Q0AS-J00S-SAVV
Eltarthatóság	2 év, eredeti, zárt csomagolásban, fagytól, nedvességtől és napfénytől védve tárolva.

CE	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece 19	
DoP No.: 4950-53 EN 1504-2 Neopox® CR Felületvédő termékek Bevonat	
Vízgőzáteresztő képesség	Class II
Tapadási szilárdság	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Kapilláris felszívódás és vízáteresztő képesség	$W < 0,1 \text{ Kg/m}^2\text{h}^{0.5}$
CO ₂ -áteresztő képesség	$S_D > 50 \text{ m}$
Reakció a tűzzel	Euroclass F
Veszélyes összetevők	Megfelel az 5.3-nak

Az ezen az adatlapon található, a termék felhasználására és felhasználására vonatkozó információk a NEOTEX® SA tapasztalatán és tudásán alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk a tervezőknek és kivitelezőknek, hogy segítsen nekik megtalálni a lehetséges megoldásokat. Azonban beszállítóként a NEOTEX® SA nem ellenőrzi a termék tényleges használatát, ezért nem tehető felelőssé a használat eredményeiért. A folyamatos műszaki fejlődés eredményeként ügyfeleink feladata, hogy műszaki osztályunkkal ellenőrizték, hogy jelen adatlap egy újabb kiadással nem módosult

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275