

Epoxol® Primer SF

Oldószermentes epoxi alapozó padlóburkolatokhoz

Leírás

Oldószermentes, kétkomponensű epoxi alapozó padlóburkolatokhoz

Alkalmazási terület

- Gyantás rendszerekkel vagy bevonatokkal (Epoxol®, Neopox®, Neodur®) borított padlókon és falakon
- Kötőanyagként gyantahabarcokhoz, amelyeket simításra, kiegyenlítésre, javításra stb. használnak.
- Padlókon és illesztéseken epoxi javítóanyagok – Epoxol® Putty és Epoxol® Liquid tömítőanyagok felhordása előtt a tapadás javítása érdekében
- Porálló tömítőanyagként alkalmas régi vagy új, stabilizálást igénylő cementbázisú felületeken



Csomagolás

Szett (A+B) 10 kg

Tulajdonságok - Előnyök

- Kiváló tapadás cementkötésű aljzatokon
- Nagyfokú kopásállóság és vegyszerállóság (lúgok, híg savak stb.)
- Különböző szemcseméretű kvarchomokkal keverhető, többcélú gyantahabarcok készítéséhez.
- Ideális cementkötésű és egyéb porózus aljzatok stabilizálására és tömítésére, megakadályozza a porképződést
- Felhasználóbarát az alacsony viszkozitás és az oldószerek hiánya miatt

Műszaki jellemzők

Keverési arány A:B (tömeg szerint)	64,5:35,5
Sűrűség (EN ISO 2811-1)	1,08 kg/l (±0,05)
Szárazanyag-tartalom tömeg szerint	~100 %
Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban	~100 %
Tapadási szilárdság (EN 13892-8)	≥3 N/mm ²
Anyagszükséglet: • 200-300 g/m ² egy réteghez (alapozóként, az aljzat nedvszívó képességétől függően) • ~0,8 kg/m ² Epoxol® Primer SF + ~0,8 kg/m ² kvarchomok rétegvastagság mm-enként (1:1 tömegarányú gyantahabarc esetén)	

Alkalmazási körülmények

Aljzat nedvességtartalma	<4 %
Relatív páratartalom (RH)	<70 %
Felhordási hőmérséklet (környezet - felület)	+12 °C min. / +35 °C max.

Kikeményedés részletei

Fazékidő (+25 °C, RH 50 %)	30 perc
Száradási idő (+25 °C, RH 50 %)	7 óra
Száraz, újrakenhető - átvonható (+25°C, RH 50%)	24 óra
Teljes kikeményedés	~ 7 nap
* Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom a felhordás és/vagy a száradás során meghosszabbítja, míg a magas hőmérséklet lerövidíti a fenti időket.	

Használati utasítás

Aljzat előkészítése

Beton

A betonnak legalább C20/25 minőségűnek kell lennie, $\geq 1,5$ MPa szakítószilárdsággal, és legalább 28 napig kell érlelődnie, az érlelési időszak alatt minden szükséges karbantartási intézkedést meg kell tenni. A cementkötésű aljzatot mechanikusan megfelelően elő kell készíteni (pl. csiszolás, sörétszórás, marás stb.) az egyenetlenségek kisimítása, a nyitott textúrájú felület elérése és az optimális tapadás biztosítása érdekében.

A felületnek száraznak és a felszálló nedvességtől védettnek, stabilnak, tisztának és por-, zsír-, olaj- stb. mentesnek kell lennie. A laza, morzsalékos anyagokat teljes mértékben el kell távolítani kefével vagy csiszolással, megfelelő géppel és nagy szívóerejű porszívóval.

A felületnek a lehető legsimábbnak és legegyenletesebbnek, valamint folytonosnak (azaz üregek, repedések stb. nélkül) kell lennie.

Felvitel (alapozóként)

A két komponenst, a megadott arányban alacsony fordulatszámú elektromos keverővel kb. 2-3 percig kell összekeverni, amíg a keverék homogén nem válik. Ezután a felületet egy rétegben kell bevonni hengerrel, ecsettel vagy levegőmentes szórópisztollyal. Megnövekedett alapfelület porozítása esetén szükség lehet egy további alapozó rétegre.

Felhordás (gyantahabarcsként javításhoz-kiegyenlítéshez)

Az **Epoxol® Primer SF** A és B komponenseinek összekeverése után folyamatos keverés mellett M32 vagy M-300 kvarchomokot adunk hozzá 1:0,5-1:2 tömeg/tömeg arányban (az alkalmazástól függően), amíg a keverék homogén nem válik. A keveréket ezután simítóval felhordjuk a már alapozott felületre.

Különleges megjegyzések

- Az **Epoxol® Primer SF**-et nem szabad nedves körülmények között felhordani, illetve, ha a termék felhordása vagy száradása során nedves körülmények várhatók.

- Az összetevőket tilos nagyon alacsony vagy nagyon magas hőmérsékleten tárolni, különösen az összekeverésük előtt. A keverést lehetőleg árnyékban, géppel kell végezni nem kézzel, például botokkal.
- A termék túlzott keverése nem ajánlott, hogy elkerüljük a levegő bejutását a rendszerbe. Az összekeverés után azonnal fel kell vinni az anyagot, hogy elkerüljük a magas hőmérsékletet és a polimerizációt a keverőedényben.
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3 °C-kal a harmatpont felett kell lennie, hogy csökkentse a padlófelületen a páralecsapódás vagy a „kivirágzás” kockázatát.
- Az anyag természetéből adódóan a végső bevonat közvetlen és állandó UV-sugárzásnak való kitettsége idővel „krétásodást” okozhat.
- Amennyiben az egymást követő rétegek felhordása között hosszabb idő (>36 óra) telt el, ajánlott az előző réteg felületét enyhén megcsiszolni, hogy elkerüljük a következő réteg esetleges tapadási problémáit.
- A tervezett felhasználástól és a kapott gyantahabarcsválasztástól függően az **Epoxol® Primer SF** nagyobb mennyiségű kvarchomokkal keverhető.

Megjelenés	Átlátszó, sárgás
Csomagolás	10 kg-os készlet (A+B) fémdobozokban
Szerszámtisztítás – Folteltávolítás	Neotex® 1021 -gyel közvetlenül a felvitel után. Megkeményedett foltok esetén csak mechanikai úton.
Illékony szerves vegyületek (V.O.C.)	V.O.C. határérték acc. to the E.U. Directive 2004/42/CE ebbe a kategóriába tartozó termékekhez AjsB: 500 g/l (Limit 1.1.2010) - V.O.C. a használatra kész termék tartalma <500 g/l
UFI kód	A komponens: R7E0-60JJ-200C-QNH1 B komponens: XP20-X0NQ-D00G-ANU3 A komponens (Tél): R7E0-60JJ-200C-QNH1 B komponens (Tél): 7AE0-Q07X-C00V-C033
Változatok	Epoxol® Primer SF Winter , Magas páratartalmú környezetben (akár 80%-os relatív páratartalom) és alacsony hőmérsékleten (akár +5°C-ig) történő alkalmazásra. Keverési arány 6,65A: 3,35B tömeg/tömeg Epoxol® Primer SF - P , ideális fokozott porozitású aljzatokhoz
Tárolhatóság	2 év, eredeti, lezárt csomagolásban, fagytól, nedvességtől és napsugárzástól védve tárolva.



Az adatlapban található, a termék felhasználására és alkalmazására vonatkozó információk a NEOTEX® SA tapasztalatain és tudásán alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk tervezők és kivitelezők számára, hogy segítsük őket a lehetséges megoldások megtalálásában. Beszállítóként azonban a NEOTEX® SA nem ellenőrzi a termék tényleges használatát, ezért nem vállal felelősséget a használatából eredő eredményekért. A folyamatos műszaki fejlődés eredményeként ügyfeleink feladata, hogy műszaki osztályunkkal ellenőrizzék, hogy a jelenlegi adatlapot nem módosították-e egy újabb kiadás.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275

www.neotex.gr ● export@neotex.gr