

Epoxol® 3D

Kétkomponensű, átlátszó, oldószermentes epoxi rendszer, 3D padlók készítéséhez



Leírás

Kétkomponensű, átlátszó, oldószermentes epoxi rendszer 3D padlók vagy egyéb dekorációk kivitelezéséhez.

Alkalmazási területek

- Szállodákban, irodákban, bemutatótermekben dekoratív padlók
- Kereskedelmi vagy lakossági épületekben is.



Tulajdonságok, előnyök

- Nagy tisztaságú öntvény még nagyobb vastagságnál is
- Kiváló esztétikai eredmény, fényes, buborékmentes felület
- Kiválóan ellenáll a mechanikai igénybevételeknek
- Magas szintű keménység és tartósság
- Jó UV állóság
- 2,5 mm-es rétegvastagságig alkalmazható
- Minősítés SR-C60-F50-RWA20-SH50-B2,0-IR4 EN 13813 szabvány szerint

Megjelenés (kikeményedés után)

Transzparens, fényes

Csomagolás

Szett (A+B) komponens
10+6 kg

Tanúsítványok – jegyzőkönyvek

- CE minősítés EN 13813 szerint
Műgyanta esztrich anyagnak minősül SR-C60-F50-RWA20-SH50-B2,0-IR4
- A külső független minőségellenőrző laboratórium vizsgálati jegyzőkönyve NIISM (No. 825 & 825-1)
- Megfelel a V.O.C. tartalmi követelmények az EU 2004/42/EK irányelv szerint



Műszaki adatok

Keverési arány A:B (súly szerint)	100:60
Sűrűség (EN ISO 2811-1)	1,07 kg/l (±0,05)
Szilárdanyag-tartalom tömeg szerint	~100 %
Szilárdanyag-tartalom térfogat szerint	~100 %
Fényesség (60°)	>100
Kopásállóság (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	70 mg
Kopási ellenállás (Rolling wheel, EN 13982-7)	18,9 cm ³ - Class RWA20
Tapadási szilárdság (EN 13892-8)	≥3 N/mm ²
Keménység Shore D (ASTM D2240)	79
Felületi keménység SH (EN 13892-6)	60,3 MPa - Class SH50
Ütésállóság (EN ISO 6272-1)	7,4 Nm
Karc keménység (Sclerometer Test - Elcometer 3092)	8 N
Nyomószilárdság (EN 13892-2)	Class C60
Hajlító szilárdság (EN 13892-2)	Class F50
Rugalmassági modulus (EN 13412)	12,8 GPa
Vízáteresztő képesség (EN 1062-3)	<0,01 kg/m ² h ^{0,5}
Hőmérsékletekkel szembeni ellenállás	-30 °C min. / +80 °C max.
Kiadósság: ~1 kg/m²/mm vastagság	

Alkalmazási körülmények

Aljzat nedvességtartalma	<4 %
Relatív páratartalom (RH)	<65 %
Alkalmazási hőmérséklet (környezeti-felületi)	+20 °C min. / +40 °C max.

Kikeményedési tulajdonságok

Fazékidő (+25 °C, RH 50 %)	40 perc
Száradási idő (+25 °C, RH 50 %)	8 óra
Új réteg felvitele (+25 °C, RH 50 %)	24 óra
Teljes kikeményedés	~ 7 nap
* Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom a felhordás és/vagy a kikeményedés során meghosszabbítja az időt, míg a magas hőmérséklet csökkenti.	

Alkalmazás

Felület előkészítése

A felület legyen száraz, és védett a felszivárgó nedvességtől. Legyen portól, zsírtól, olajtól stb. mentes. A laza, töredezett anyagot megfelelő géppel és nagy szívású porszívóval kefével vagy csiszolással teljesen el kell távolítani. A felületnek lehetőleg simának és egyenesnek, valamint folytonosnak kell lennie (azaz üregek, repedések stb. nélkül). Az aljzat javítását, a hézagok, üregek kitöltését és a felületkiegyenlítést megfelelő javítószerekkel, mint például az **Epoxol® CM** önthető epoxi-cement habarcs és/vagy az **Epoxol® Putty** epoxi kitt kell elvégezni., megfelelő alapozás után

Speciális információk

- A hőmérsékletnek a felhordás alatt és a teljes kötési időszak alatt +20°C-nál magasabbnak kell lennie
 - Az **Epoxol® 3D** nem alkalmazható nedves körülmények között, vagy ha várhatóak nedves körülmények az alkalmazás vagy a termék kikeményedési időszaka alatt. A megnövekedett páratartalom negatív hatással lehet a tapadásra, a film tulajdonságaira és/vagy a végeredményre (pl. opálos felület, ragadósság)
 - A komponenseket nem szabad nagyon alacsony vagy nagyon magas hőmérsékleten tárolni, különösen keverés előtt. A keverék keverését és keverését lehetőleg árnyékban kell végezni. A keverék keverését mechanikusan kell végezni és nem kézzel, rúddal stb.
 - Kerülni kell az anyag túl gyors keverését a levegőbuborékok keletkezésének csökkentése érdekében. A keverék felkeverése után ajánlatos az anyagot rövid időn belül felhordani, hogy elkerüljük a keverék túlmelegedését és az esetleges térhálósodást a keverőedény belsejében.
 - Az aljzat hőmérsékletének legalább 3 °C-kal a harmatpont felett kell lennie a páralecsapódás veszélyének csökkentése érdekében.
 - Az anyag természetéből adódóan a végső bevonat közvetlen és állandó UV-sugárzásnak való kitettsége idővel a krétásodás jelenségét okozhatja. Emiatt a külső területeken történő alkalmazás nem javasolt.
 - Az anyagot nem szabad „karcálló” rétegként felvinni sima simítóval vagy gumilehúzóval.
-

Karbantartási instrukciók

- Kiseb kiömlések és foltok esetén javasolt a lehető leghamarabb eltávolítani egy puha ruhával. meleg tiszta vízzel (hőmérséklet <+60 °C)
- A felület karbantartó tisztításához portól és szennyeződéstől porszívó vagy puha sörtéjű seprű használata javasolt. Kerülni kell a kemény kefék vagy drótok használatát a foltok eltávolítására
- A felület megszilárdult szennyeződésektől való tisztításához vizes ammónia oldat (~3 %-os hígítású) és keményhabos felmosó használata javasolt. Ezután öblítse le tiszta, meleg vízzel (hőmérséklet <+60 °C) és szárítsa meg a felületet puha törlőkendővel.
- Kereskedelmi tisztítószer használata esetén semleges tisztítószer használata javasolt (pH 7 és 10 között). Kerülni kell a vízben oldódó sókat és erős lúgokat vagy savakat és egyéb káros összetevőket tartalmazó szappanokat vagy univerzális tisztítószereket. Kövesse a gyártó ajánlásait a vízzel való optimális hígítás tekintetében. Mindenesetre, amikor először használunk kereskedelmi tisztítószert, ajánlatos azokat egy kis felületen kipróbálni.

Megjelenés (alkalmazás után)	Transzparens, fényes
Csomagolás	Szettek (A+B) 16 kg és 1 kg fém kannában rendelhető
Szerszám tisztítás – anyagmaradék eltávolítása	Neotex® 1021 közvetlenül a felvitel után. Kikeményedett foltok esetén mechanikai úton
Illékony szerves vegyületek (V.O.C.)	V.O.C. limit acc. az EU-hoz A 2004/42/CE irányelv erre az AjSB „Kétkomponensű reaktív teljesítménybevonatok” kategóriájú termékre: 500 g/l (2010.1.1. határérték). V.O.C. a felhasználásra kész termék tartalma <500 g/l.
UFI kód	<i>Komponens A:</i> MTG0-D08F-8006-JVYY <i>Komponens B B:</i> CY00-TOUS-800K-3U5T
Raktározás, szavatosság	2 évig, eredeti, zárt csomagolásában, fagytól, nedvességtől és napfénytől védve tárolva.

	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece	
19	
DoP No.: 4950-44 EN 13813 SR-C60-F50-RWA20-SH50-B2,0-IR4 Epoxol® 3D Műgyanta esztrich anyag épületek belső használatra	
Maró anyagok felszabadulása	SR
Nyomószilárdság	C60
Hajlító szilárdság	F50
Kopásállóság	RWA20
Keményység	SH50
Ütésállóság	IR4
Kötési erősség	B2,0
Reakció tűzzel	NPD

Az ezen az adatlapon közölt információk a termék felhasználására és alkalmazási területeire vonatkozóan a NEOTEX® SA tapasztalatán és tudásán alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk a tervezőknek és kivitelezőknek, hogy segítsen nekik megtalálni a lehetséges megoldásokat. Azonban beszállítóként a NEOTEX® SA nem ellenőrzi a termék tényleges használatát, ezért nem tehető felelőssé a használat eredményeiért. A folyamatos technikai fejlődés eredményeként ügyfeleink feladata, hogy műszaki osztályunkkal ellenőrizték, hogy jelen adatlap nem módosult-e egy újabb kiadással.