



Üvegpaplan, rovingszövet, speciális üvegváz anyagok

Üvegpaplan

Az általunk forgalmazott üvegpaplan poros és emulziós üvegpaplan vázanyagok poliészter és vinilészter gyártáshoz kompatibilisek.



Típus	Szövés típusa	Súly [g/m ²]	Szélessége [m]
CSM 300 P	Porkötéses	300	1,25
CSM 300 EM	Emulziós kötőanyag	300	1,25
CSM 450 P	Porkötéses	450	1,25
CSM 450 EM	Emulziós kötőanyag	450	1,25
CSM 600 P	Porkötéses	600	1,25
CSM 600 EM	Emulziós kötőanyag	600	1,25

*Csak rendelésre! Szállítási határidő 5 munkanap.

Rovingszövet

Az általunk forgalmazott rovingszövetek vázanyagok poliészter és vinilészter gyártáshoz kompatibilisek.

Típus	Szövés típusa	Súly [g/m ²]	Szélessége [m]
WR 300	Vászon	300	1,25
WR 500	Vászon	500	1,25

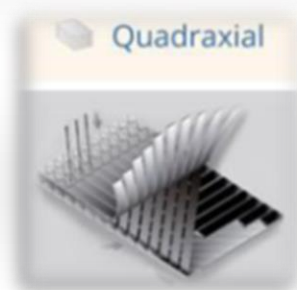
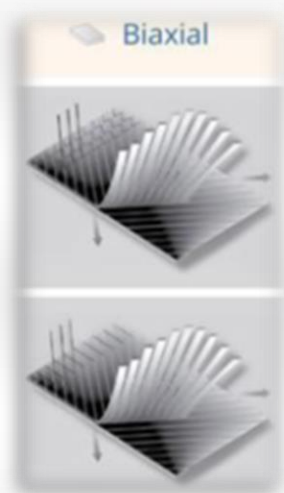
*Csak rendelésre! Szállítási határidő 5 munkanap.



Multiaxiális

Amíg egy szövet szerkezet esetében a szálirányok folyamatos változásának köszönhetően mechanikai szilárdsági csökkenés tapasztalható, addig az ilyen jellegű kelmék segítségével előállított kompozit végtermékek hasonló paraméterei csak kis mértékben változnak.

Típus	Szálirány	Szélessége [m]	Kötés típusa	Tekercs hossza [m]
B400	$\pm 45^\circ$	1,27	Pillar	50; 100
B800	$\pm 45^\circ$	1,27	Pillar	50
Q600	$0^\circ, 90^\circ, \pm 45^\circ$	1,27	Tricot	50; 100
Q1200	$0^\circ, 90^\circ, \pm 45^\circ$	1,27	Tricot	50



Flowmat

A különböző zárt szerszámos eljárásokhoz alkalmazott erősítőanyagaink között a hagyományos és az égésgátolt típusok is megtalálhatóak. Külön kérésre a laminát szerkezet megerősítéséhez rovingszövet vagy multiaxiális kelmékkel történő kombinációk is elérhetőek.



Típus	Szélessége [m]	Leírás
CSM300/PP180/CSM300	1,25	Hagyományos PP Core vezetőréteggel ellátott infúzió és RTM eljárásokhoz alkalmas típus
CSM300/PP250/CSM300	1,25	
CSM450/PP180/CSM450	1,25	
CSM450/PP250/CSM450	1,25	

*Csak rendelésre! Szállítási határidő típustól függően 2-3 hét.