

Neopox® Special

Többcélú, kétkomponensű oldószer alapú prémium epoxi bevonat

Leírás

Prémium minőségű, kétkomponensű oldószer alapú epoxi bevonat padlóburkolatokhoz. Alkalmas sokféle kiegészítő alkalmazásra, beleértve a tartósan vagy időszakosan édesvíz vagy tengervíz hatásának kitett felületek, vegyi oldatok és gőzeik stb. elleni védelmét is



Alkalmazási területek

- Iparok, raktárak, parkolók és autószerzők, mosodák, üzletek emeletei
- Úszómedencék, víztartályok, szőkőkutak (nincs kitéve UV sugárzásnak)
- Belső fém és poliészter felületek

A fenti felületek a **Neopox® Special** felhordása előtt megfelelő előkészítést és alapozást igényelnek.

Csomagolás

Szett (A+B) 10 kg RAL 9003, 7035, 7040, 7005 színben

Szett (A+B) 5kg

és 1kg az alábbi RAL
színárnyalatokhoz

Tulajdonságok – Előnyök

- Kivételes kopásállóság és mechanikai igénybevétel
- Nagyon magas tapadási szilárdság
- Ellenáll lúgoknak és híg savaknak, kőolajtermékeknek, édesvíznek, tengervíznek és sok oldószernek
- Széles üzemi hőmérséklet tartomány
- Alkalmazási lehetőségek széles skálája
- Különböző szabványos színárnyalatokban elérhető

Színek

RAL 9003	RAL 9005	RAL 7005
RAL 7035	RAL 7040	RAL 6000
RAL 1018	RAL 3009	RAL 3001

Tanúsítványok – Vizsgálati jegyzőkönyvek

- CE tanúsítvány acc. to EN 1504-2
Certificate of Conformity No. 1922-CPR-0386
- Tesztjelentés külső független minőségellenőrző laboratóriumtól Geoterra (No. 2016/369 & 2020/190_9)
- Megfelel a V.O.C. előírásoknak acc. E.U. Directive 2004/42/CE

Műszaki jellemzők

Keverési arány A:B (súly szerint)	75:25
Sűrűség (EN ISO 2811-1)	1,20 kg/l (±0,1)
Fényesség (60°)	99
Kopásállóság (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	57 mg
Tapadási szilárdság (EN 1542)	≥2,5 N/mm ²
Rugalmasság (Tüske hajlítási Teszt, ASTM D522, 180°-os hajlítás, 1/8" tüske)	Megfelel
Karvállóság (Sclerometer Test - Elcometer 3092)	10 N
Csúszásállóság (EN 13036-4, nedves felület, 2,5 tömeg % Neotex® Antiskid M hozzáadásával)	35 (PTV – csúszó 55)
Csúszásállóság (EN 13036-4, nedves felületen Quartz Sand M-32 szórással)	>45 (PTV – csúszó 55)
Folyadékvíz áteresztőképesség (EN 1062-3)	<0,1 kg/m ² h ^{0,5}
CO ₂ áteresztőképesség – diffúzióval egyenértékű levegőréteg vastagság Sd (EN 1062-6)	>50 m
Vízgőzáteresztő képesség – diffúzióval egyenértékű légréteg Sd (EN ISO 7783)	>5 m (Class II)
Hőállóság (száraz terhelés, periodikusan)	-50 °C min. / +140 °C max.
Anyagszükséglet: 250-350 gr/m² két rétegben (aljazattól függően)	

Alkalmazási körülmények

Az aljzat nedvességtartalma	<4 %
A levegő relatív páratartalma (RH)	<70 %
Alkalmazási hőmérséklet (környezet - aljzat)	+12 °C min. / +35 °C max.

Térhálósodás részletei

Fazékidő (RH - relatív páratartalom 50%)	+12°C	2 óra
	+25°C	1 óra
Száradás átvonhatósághoz (RH - relatív páratartalom 50%)	+12°C	36 óra
	+25°C	24 óra
Teljes kikeményedés		~ 7 nap
<i>* Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom a felhordás és/vagy a kikeményedés során meghosszabbítja a fenti időket, míg a magas hőmérséklet csökkenti azokat.</i>		

Megfelelő alapozók cement felületre

	Primer	Leírás - Részletek
Oldószerbázisú	Epoxol® Primer	Kétkomponensű, oldószerbázisú epoxi alapozó
Oldószermentes	Epoxol® Primer SF	Kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozó padlóburkolatokhoz
	Epoxol® Primer SF-P	Kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozó, ideális fokozott porozitású aljzatok esetében
	Neopox® Primer WS	Oldószermentes epoxi alapozó nedves felületekre. Ideális magas nedvességtartalmú aljzatokhoz (kicsapódó víz vagy felszálló nedvesség nélkül)
	Neopox® Primer AY	Kétkomponensű, oldószermentes antiozmotikus epoxi alapozó, magas nedvességtartalmú felületekhez
Vízbázisú	Acqua Primer	Kétkomponensű, vízbázisú epoxi alapozó

Megfelelő alapozók fémes felületre (vas-acél)

Oldószerbázisú	Neopox® Primer 815	Kétkomponensű, korróziógátló oldószer alapú epoxi alapozók fémes felületekre
	Neopox® Special Primer 1225	

Megfelelő alapozók horganyzott aljzatra és rozsdamentes acélra

Vízbázisú	Neotex® Inox Primer	Egykomponensű, vízbázisú alapozó, ideális inoxhoz, alumíniumhoz, horganyzott felületek
-----------	----------------------------	--

Használati utasítás

Felület előkészítése

Beton

A betonnak min. C20/25 osztályú, $\geq 1,5$ MPa szakítószilárdsággal, és legalább 28 napig hagyják kikeményedni, minden szükséges karbantartási intézkedést megtéve a kötési időszak alatt. A cementkötésű aljzatot mechanikailag megfelelően elő kell készíteni (pl. csiszolás, szemcseszórás, marás stb.) az egyenetlenségek kisimítása, a nyitott szerkezetű felület elérése és az optimális tapadás biztosítása érdekében.

A felület legyen száraz és nedvességtől védett, stabil, tiszta és portól, zsírtól, olajtól stb. mentes. A lazán töredezett anyagot megfelelő géppel és nagy teljesítményű porszívóval, kefével vagy csiszolással kell teljesen eltávolítani.

A felületnek lehetőleg simának és egyenletesnek, valamint folytonosnak kell lennie (azaz üregek, repedések stb. nélkül). Az aljzat javítását, a hézagok, lyukak/üregek kitöltését és a felületkiegyenlítést megfelelő javítószerekkel, mint például az **Epoxol® CM** önthető epoxi-cement habarcs és az **Epoxol® Putty** epoxi kitt kell elvégezni

A kiegyenlítést az **Epoxol® Primer SF-P** és **kvarchomok M-32** (javasolt keverési arány 1:1-2 súly szerint), – megfelelő alapozás után – kell elvégezni.

Fém felületek (vas-acél)

A fémfelületeket homokfúvással, drótkefével vagy csiszolással megfelelően elő kell készíteni, és száraznak, portól, szennyeződéstől, zsíros és olajos anyagoktól, valamint rosszul tapadó bevonattól mentesnek kell lenniük. Rozsdás területeken a Neodur® Metalforce kémiai rozsdáátalakító helyi felhordása javasolt. Az új fémfelületeket **Neotex® 1021** oldószerrel kell zsírtalanítani.

Alapozás

Az aljzat stabilizálására és a pórusok lezárására, valamint az erősebb tapadás és az azt követő epoxi bevonat nagyobb fedettsége optimális feltételeinek megteremtésére az oldószer alapú epoxi **Epoxol® Primer** vagy egy másik megfelelő **NEOTEX®** alapozó felhordása javasolt az aljzattól függően (lásd a táblázatot). Fokozott porozitású aljzatok esetén további alapozórétegre lehet szükség.

Alkalmazás

Sima epoxi gyanta

Miután az alapozó megszáradt át kell vonni. Ajánlatos az első réteget **Neopox® Special** -t 8 %-ban **Neotex® 1021** (súly szerint) hígított változatban felvinni hengerrel, ecsettel, vagy airless szórópisztollyal. A második réteg ugyanígy kerül felvitele ~24 órával az első felhordása után (a légköri viszonyoktól is függően), 4-8 súlyszázalékban hígítva a **Neotex® 1021**-gyel. Minden további réteghez a **Neopox® Special**-t 4% súlyszázalékban kell hígítani a **Neotex® 1021** hígítóval. A két komponenst a megadott arányban (75 A : 25 B súly szerint) összekeverjük, és az oldószer hozzáadása után még kb. 3-5 percig alacsony fordulatszámú elektromos keverővel keverjük. Fontos, hogy az edény alján, valamint az oldalainál is alaposan keverje meg az anyagot, hogy a térhálósító (B komponens) egyenletesen oszoljon el.

A keveréket rövid ideig (~1 percig) a keverőedényben hagyjuk, majd felhasználjuk. Keverés előtt az A komponens mechanikus keverése javasolt.

A **Neopox® Special** kiadóssága: 0,25-0,35 kg/m² két rétegben

Csúszásgátló epoxi bevonat **Neotex® Antiskid M** hozzáadásával

Miután az alapozó megszáradt át kell vonni, majd a **Neopox® Special** felhordása a fent leírtak szerint hengerrel, ecsettel vagy airless szórással történik. A **Neopox® Special** keverése során a rendszer utolsó rétegének felhordása előtt, a **Neotex® Antiskid M** csúszásgátló adalékot 1,5-2,5 súlyszázalékban kell a keverékhez adni. Ezután a keveréket kis fordulatszámú elektromos keverővel ismét ~1 percig keverjük, majd a **Neopox® Special**-t hengerrel vagy ecsettel kell felvinni a felületre. A **Neopox® Special** kiadóssága: 0,25-0,35 kg/m² két rétegben.

Csúszásgátló epoxi bevonat M-32 kvarchomok szórással

Az alapozás után és az első, 8 tömeg%-os **Neotex® 1021** oldószerrel hígított **Neopox® Special** réteg felhordása után ajánlatos az **M-32 Quartz Sand**-ot telítésig a még friss **Neopox® Special** rétegre szórni 2-3 kg/m² becsült homokfelhasználással. Száradás után a meglazult szemcséket nagy teljesítményű porszívóval el kell távolítani, és az esetleges felületi egyenetlenségeket le kell csiszolni.

Ezután a felületet lezárjuk 4-8% súlyszázalék **Neotex® 1021**-gyel hígított **Neopox® Special**-al, 1 vagy 2 rétegben felhordva, a kívánt csúszásgátlóságtól függően.

A **Neopox® Special** 1 vagy 2 rétegben felhordva, a kívánt csúszásgátlóságtól függően.

Különleges megjegyzések

- A **Neopox® Special** nem alkalmazható nedves körülmények között, vagy ha nedves körülmények várhatók az alkalmazás vagy a termék kikeményedési időszaka alatt. A megnövekedett páratartalom negatív hatással lehet a tapadásra, a film tulajdonságaira és/vagy a végeredményre (pl. elmosódott felület, ragadósság)
- A komponenseket nem szabad nagyon alacsony vagy nagyon magas hőmérsékleten tárolni, különösen keverés előtt. A keverék keverését és kimérését lehetőleg árnyékban kell végezni. A keverék keverését mechanikusan kell végezni és nem kézzel, rúddal stb.
- Kerülni kell az anyag túlzott keverését a levegő bezáródásának kockázata csökkentése érdekében. A keverék felkeverése után ajánlatos az anyagot rövid időn belül felhordani, hogy elkerüljük a magas hőmérséklet kialakulását és az esetleges keményedést a keverőedény belsejében.
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3°C-kal a harmatpont felett kell lennie a páralecsapódás veszélyének csökkentése és a bevonat „kivirágzásának” elkerülése érdekében.
- A végső bevonat közvetlen és tartós UV-sugárzásnak kitéve idővel a „krétásodás” jelenségét okozhatja. Emiatt a kültéren történő alkalmazás nem javasolt.
- Ha hosszabb idő (>36 óra) telt el az egymást követő rétegek között, ajánlatos az előző réteg felületét enyhén megcsiszolni, hogy elkerüljük a következő réteg esetleges tapadási problémáit.
- A meglévő epoxi bevonatoka való felhordás előtt a teljes felület enyhe csiszolása szükséges.
- Az alkalmazástól és az aljzattól függően a Neopox® Special (Neotex® 1021-gyel megfelelően hígítva) helyettesítheti az alapozót. A termék felületi alapozásra történő felhasználása esetén legalább 2 további réteget kell felhordani festékként.
- Egyes árnyalatok, különösen a világosak (például vörös, sárga, narancssárga) csökkentett fedést okozhatnak. A több réteg felhordásának vagy a megnövelt anyagmennyiség esetleges felhordásának elkerülése érdekében javasolt, hogy az aljzat mindenhol egységes megjelenésű legyen, vagy ha szükséges, megfelelő árnyalatú, nagy fedőképességű alapréteget alkalmazzon.
- A kívánt csúszásgátoltságtól függően a kvarcszórás nagyobb szemcseméretű (pl. 0,4-0,8 mm) kvarchomok felhasználásával is elvégezhető. Ebben az esetben a tömítőrétegek száma és a teljes fogyasztás növekedhet.

▪ Karbantartási utasítások

- Kisebb kiömlések és foltok esetén javasolt azokat a lehető leghamarabb eltávolítani egy puha ronggyal és meleg tiszta vízzel (hőmérséklet <+60 °C).
- A felület takarítására porszívó vagy puha sörtéjű seprű használata javasolt. Kerülni kell a kemény kefék vagy fém eszközök használatát a foltok eltávolítására.
- A felület megszilárdult szennyeződésektől való megtisztításához ammónia ~3%-os vizes oldata és keményhabos felmosó használata javasolt. Ezután öblítse le tiszta, meleg vízzel (hőmérséklet <+60°C), és szárítsa meg a felületet puha ronggyal.

- Kereskedelmi tisztítószer használata esetén semleges tisztítószer használata javasolt (pH 7 és 10 között). Kerülni kell a vízben oldódó sókat vagy magas lúg- vagy savkoncentrációjú káros összetevőket tartalmazó szappanokat és univerzális tisztítószereket. Kövesse a gyártó ajánlásait a vízzel való optimális hígítás tekintetében. Mindenesetre, amikor először használ kereskedelmi tisztítószert, ajánlatos kis felületen kísérletet végezni.

Vegyszerállóság

Vegyianyagok (% töménység)	A vegyszerekkel való érintkezési idő (+ 20°C)		
	1 óra	5 óra	24 óra
Foszforsav (10%)	C	C	C
Kénsav (10%)	C	C	C
Sósav (10%)	A	B	B
Tejsav (10%)	B	C	D
Salétromsav (10%)	B	C	D
Nátrium-hidroxid (10%)	A	B	B
Formaldehid (10%)	A	B	B
Ammónia (10%)	A	B	B
Klór (5%)	A	A	B
Dízel	A	A	A
Ólommentes benzin	A	A	A
Xilol	A	A	A
M.E.K	A	B	B
Alkohol 95°	A	A	A
Sós víz 15%	A	A	A
Motorolaj	A	A	A
Bor (vörös)	A	A	A
Tengervíz	A	A	A

Kiértékelés

A: Kiváló vegyszerállóság

B: Jó vegyszerállóság (kis elszíneződés)

C: Csökkentett ellenállás (intenzív elszíneződés)

D: Nem ajánlott

Megjelenés (térhálós)	Fényes
Színek	Fehér RAL 9003, Fekete RAL 9005, Sötétszürke RAL 7005, Világosszürke RAL 7035, Szürke RAL 7040, Zöld RAL 6000, Terrakotta RAL 3009, Sárga RAL 1018, Vörös RAL 3001 Testre szabott árnyalatok, egyedi egyeztetés alapján
Csomagolás	Szett (A+B) 5kg és 1kg a fenti RAL színekben fémdobozokban és Szett (A+B) 10kg RAL 9003, 7035, 7040, 7005 fém kannában
Eszközök tisztítása – foltok eltávolítása	Neotex® 1021 -gyel közvetlenül az alkalmazás után. Kikeményedett foltok esetén mechanikai úton.
Illékony szerves vegyületek (Volatile organic compounds V.O.C.)	V.O.C. limit acc. az EU-hoz A 2004/42/CE irányelv erre az AJSB „Kétkomponensű reaktív teljesítménybevonatok” kategóriájú termékre: 500 g/l (2010.1.1. határérték). V.O.C. a felhasználásra kész termék tartalma <500 g/l.
UFI kód	<i>Komponens A:</i> V580-A0U4-0005-PH47 <i>Komponens B:</i> WV60-R0G5-D00R-RDD8 <i>Komponens A (Winter):</i> V580-A0U4-0005-PH47 <i>Komponens B (Winter):</i> YC80-C06W-M005-069C
Verziók	Neopox® Special Winter , magas páratartalmú környezetben (80 % relatív páratartalomig) és alacsony hőmérsékleten (+5 °C-ig) történő alkalmazásokhoz. Keverési arány 75A:25B súly szerint.
Eltarthatóság	Két év, eredeti, zárt csomagolásában, fagytól, nedvességtől és napfénytől védetten tárolva.

 1922	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece 16	
1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-17 EN 1504-2 Neopox® Special Felületvédelem Fedőréteg	
Vízgőzáteresztő képesség	Class II
Tapadási szilárdság	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Kapilláris felszívódás és vízáteresztő képesség	$W < 0,1 \text{ Kg/m}^2 \text{ h}^{0.5}$
CO ₂ áteresztőképesség	$S_D > 50 \text{ m}$
Reakció tűzzel	Euroclass F
Veszélyes összetevők	Megfelel az 5.3 - nak

Az ezen az adatlapon található, a termék felhasználására és felhasználására vonatkozó információk a NEOTEX® SA tapasztalatán és tudásán alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk a tervezőknek és kivitelezőknek, hogy segítsen nekik megtalálni a lehetséges megoldásokat. Azonban beszállítóként a NEOTEX® SA nem ellenőrzi a termék tényleges használatát, ezért nem tehető felelőssé a használat eredményeiért. A folyamatos műszaki fejlődés eredményeként ügyfeleink feladata, hogy műszaki osztályunkkal ellenőrizték, hogy jelen adatlap egy újabb kiadással nem módosult-e

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275